TYTRO DN 120/130/140

Resine per iniezione prive di ftalati, poliuretaniche bi-componenti, a reazione rapida ed elevata resistenza alla compressione

Descrizione

Le resine TYTRO DN 120/130/140 per iniezione sono bi-componenti, prive di ftalati e, una volta catalizzate, offrono un'elevata resistenza alla compressione.

Dopo la miscelazione dei due componenti in rapporto 1:1 con lo speciale iniettore, la resina catalizzerà, a seconda del tipo utilizzato, formando una struttura dura, una struttura molto dura o una struttura plastica ad alta resistenza.

Tempi di reazione più rapidi possono essere ottenuti utilizzando un accelerante (opzionale).

Campi d'applicazione

- Consolidamento in roccia
- Iniezioni di ancoraggi
- Fissaggio strutturale in roccia
- Riempimento di cavità, fessure o crepacci

Vantaggi applicativi

- Resina priva di ftalati, in accordo al REACH
- Esente da solventi
- Trasporto non ADR
- Possibilità di scegliere diversi rapporti di espansione e resistenze a compressione
- Semplice da utilizzare: rapporto di miscelazione di 1:1 (e tolleranza del 5%)
- I tempi di reazione e di presa sono facilmente controllabili con l'ausilio di acceleranti (opzionali).

Aspetto

Componente A (miscela di polioli): liquido giallo paglierino trasparente

Componente B (isocianato): liquido marrone scuro Accelerante (opzionale): liquido rosa, trasparente

Consumo

Il consumo va determinato dal progettista o dall'operatore e dipende dalla dimensione della fessura e dai vuoti che devono essere iniettati nonché dal fattore di espansione della resina scelta.

Confezione

Resina (Componente A)

Tanica da 25 litri (25 kg ca.) o fusto di metallo da 200 litri (200 kg ca.)

Indurente (Componente B)

Latta da 25 litri (30,50 kg ca.) o fusto di metallo da 200 litri (245 kg ca.)
1 Pallet
12 kit A+B da 50 litri o 2 kit A+B da 400 litri

Accessori

Da ordinare separatamente

- IP 2C-PUR: pompa pneumatica per iniezione di bi-componenti.
- Washing Agent Eco.
- Iniettori e connettori.

(Si raccomanda di consultare le relative schede tecniche).

Messa in opera

Attrezzatura

- Si suggerisce di utilizzare per l'iniezione di resine TYTRO DN 120/130/140 pompe del tipo IP 2C-PUR equipaggiate con miscelatore; per la pulizia utilizzare Washing Agent Eco.
- Poiché il prodotto reagisce molto velocemente, si consiglia di pulire ad ogni singola iniezione il miscelatore con Washing Agent Eco.
- Utilizzare packer ad espansione o ad alto flusso con collegamento a vite per utilizzare un miscelatore statico.
- Il miscelatore statico dovrebbe avere almeno 24 elementi di miscelazione.

1. Iniezione

- I miscelatori per TYTRO DN 120/130/140 vanno sciacquati con Washing Agent Eco. Assicurarsi che sia sempre presente la quantità necessaria di Washing Agent Eco per garantire il lavaggio del miscelatore tra un'iniezione e l'altra durante la messa in opera.
- Inserire il tubo di aspirazione contrassegnato in giallo per la pompa di lavaggio in un secchiello di Washing Agent Eco. Verificare che il sistema di lavaggio funzioni correttamente, sciacquare il miscelatore finché il Washing Agent Eco espulso non risulti pulito.
- Inserire i tubi di aspirazione ciascuno nel fusto col proprio componente, assicurandosi che i recipienti con i componenti A e B siano tenuti ben separati.
- I tubi di aspirazione sono così contrassegnati: colore blu per il componente A; colore rosso per il componente B.
- Riempire la pompa con entrambi i componenti e far scorrere indietro nei fusti di scarto finché il liquido espulso dai tubi non esce pulito.

- Verificare la correttezza del rapporto di miscela 1:1 pompando ciascun componente in recipienti separati per misurarne il volume.
- Agganciare il miscelatore ai tubi.
- Connettere l'iniettore.
- Aprire le valvole di entrambi i componenti e avviare l'iniezione.
- Iniettare finché il flusso d'acqua si ferma o finché la quantità predeterminata di resina sia stata iniettata.
- Chiudere le valvole del prodotto e disconnettere l'iniettore.
- Aprire le valvole di flusso per avviare il ciclo di risciacquo. Se la pompa di risciacquo non dovesse partire, chiudere le valvole di risciacquo e cambiare il miscelatore statico. Sciacquare in un fusto di scarto dedicato.
- Connettere l'iniettore successivo e ripetere la procedura di iniezione.

2. Iniettori

- Utilizzare iniettori meccanici o ad espansione. La dimensione e la lunghezza degli iniettori da utilizzare sono determinati dall'applicazione.

Stoccaggio

TYTRO DN 120/130/140 è sensibile all'umidità e va conservata all'asciutto negli imballaggi originali.

La temperatura di conservazione è compresa tra 5 °C e 30 °C.

Una volta che la confezione è stata aperta, la durata del materiale si riduce e il prodotto va utilizzato quanto prima. La durata nella confezione sigillata è di 1 anno per la resina (Componente A) e 2 anni per l'accelerante (Componente B).

Sicurezza

Gli utenti devono leggere e comprendere l'etichetta del prodotto e la scheda di sicurezza (SDS) per ogni componente del sistema prima dell'uso. Tutti gli utenti devono prendere conoscenza di queste informazioni prima di lavorare con il materiale. Leggere attentamente le avvertenze specificate sull'etichetta del prodotto e sulla SDS prima dell'uso. Le SDS più aggiornate possono essere ottenute dal sito Web di GCP all'indirizzo gcpat.com o contattando GCP al numero +1-703-741-5970.

Dati caratteristici e prestazioni

PRODOTTO	TYTRO DN 120 1.2	TYTRO DN 130 1.3	TYTRO DN 140 1.4	NORMATIVA
Viscosità (a 25 °C)				
• Componente A	Ca. 80 mPas	Ca. 330 mPas	Ca. 350 mPas	
• Componente B	Ca. 200 mPas	Ca. 200 mPas	Ca. 200 mPas	EN ISO 3219
Densità				
• Componente A	Ca. 1,000 kg/dm^3	Ca. 1,000 kg/dm^3	Ca. 1,000 kg/dm^3	
• Componente B	Ca. 1,230 kg/dm^3	Ca. 1,230 kg/dm^3	Ca. 1,230 kg/dm^3	EN ISO 2811

Rapporto di miscela				
• Componente A	1	1	1	
• Componente B	1	1	1	
Catalizzazione (risultato)				
• Espansione	15 - 20 V	3 V	1 V	
• Aspetto	Schiuma rigida	Schiuma molto rigida	Plastica molto dura	
Tempi di reazione (a 25°C)				
• Inizio	Ca. 1’	Ca. 1’	Ca. 1’	
• Gelificazione	Ca. 3’	Ca. 5’	Ca. 5’	
• Catalizzazione	Ca. 60’	Ca. 60’	Ca. 60’Ca. 60’	
Prodotto Catalizzato				
Resistenza a compressione[1]	Ca. 15 N/mm^2	Ca. 30 N/mm^2	Ca. 60 N/mm^2	EN 12190

Nota:

1. Resistenza a compressione misurata dopo completa maturazione (> 1 ora) di campioni in condizioni di laboratorio (25° C.)

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell’utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l’uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dalla data dell’ultimo indicato di seguito ed è valido solo per l’uso in Italia. È importante consultare sempre le informazioni attualmente disponibili sull’URL di seguito per avere le informazioni sul prodotto più recenti al momento dell’uso. Documenti aggiuntivi come i manuali di utilizzo, bollettini tecnici, disegni dettagliati e raccomandazioni dettagliate e altri documenti rilevanti sono disponibili anche su www.gcpat.fr. Le informazioni trovate su altri siti web non dovrebbero essere utilizzati, in quanto potrebbero non essere aggiornati o applicabili alle condizioni del tuo paese e non ci assumiamo alcuna responsabilità quanto al loro contenuto. In caso di conflitti o se hai bisogno di ulteriori informazioni, contatta il servizio clienti di GCP.

Last Updated: 2023-06-15
gcpat.it/solutions/products/de-neef-waterproofing-injection-solutions/tytro-dn-120130140