

Precast Concrete Septic Tanks

STRUX® 90/40 Synthetic Macro Fiber Reinforcement

Product Description

STRUX®90/40 is a synthetic macro fiber reinforcement designed to provide enhanced structural properties to concrete.

Product Applications

STRUX 90/40 can be used as a direct replacement for welded wire mesh, in precast septic tanks, when used as outlined in the dosage table.

It is recommended that steel bars not be removed from the tank lids.

Benefits of Using STRUX 90/40

- No labor required to manufacture and place cages
- Improved cycle times – no waiting for placing of cages
- Reinforcement is distributed throughout the unit resulting in:
 - better control of cracking
 - improved impact resistance
 - less damage during transit and handling
- Elimination of rejects or shadowing caused by incorrect placement of the welded wire mesh cage
- STRUX 90/40 will not corrode
- STRUX 90/40 is safe and easy to handle

Testing

Septic tanks reinforced with STRUX 90/40 should be tested to ensure compliance with local codes and regulations.

Dispensing

STRUX 90/40 is available in 1 and 5 lb concrete-ready bags that can be added directly to the concrete mixer.

Dosage Rates

The recommended dosage rate for STRUX 90/40 can be determined from the dosage table.

Information on the engineering calculations used to derive this table are contained in the Engineering Bulletin titled: “A guide to specifying the use of synthetic macro fibers, as an alternative to welded wire mesh, in precast concrete septic tanks.”



STRUX 90/40 Fiber Reinforcement Dosage Rate Table ($f_c' = 4,000$ psi)

Average residual strength, ARS, to match performance of steel mesh

6 in. x 6 in.

W1.4

Gauge: 10/10

As (in.2/ft): 0.028

WALL THICKNESS (IN.)	STEEL RATIO	ARS (PSI)	STRUX 90/40 WF (LB/YD ³)
2.00	0.12%	168	3.75
2.25	0.10%	150	3.50
2.50	0.09%	150	3.50
2.75	0.08%	150	3.50
3.00	0.08%	150	3.50
3.25	0.07%	150	3.50
3.50	0.07%	150	3.50
3.75	0.06%	150	3.50
4.00	0.06%	150	3.50

W2.9

Gauge: 6/6

As (in.2/ft): 0.058

WALL THICKNESS (IN.)	STEEL RATIO	ARS (PSI)	STRUX 90/40 WF (LB/YD ³)
2.00	0.24%	348	10.00

2.25	0.21%	309	8.25
2.50	0.19%	278	7.00
2.75	0.18%	253	6.00
3.00	0.16%	232	5.50
3.25	0.15%	214	5.00
3.50	0.14%	199	4.50
3.75	0.13%	186	4.25
4.00	0.12%	174	4.00

W2

Gauge: 8/8

As (in.2/ft): 0.040

WALL THICKNESS (IN.)	STEEL RATIO	ARS (PSI)	STRUX 90/40 WF (LB/YD ³)
2.00	0.17%	240	5.75
2.25	0.15%	213	5.00
2.50	0.13%	192	4.25
2.75	0.12%	175	4.00
3.00	0.11%	160	3.75
3.25	0.10%	150	3.50
3.50	0.10%	150	3.50
3.75	0.09%	150	3.50
4.00	0.08%	150	3.50

W4

Gauge: 4/4

As (in.2/ft): 0.080

WALL THICKNESS (IN.)	STEEL RATIO	ARS (PSI)	STRUX 90/40 WF (LB/YD ³)
2.00			
2.25			
2.50			
2.75	0.24%	349	10.25
3.00	0.22%	320	8.75
3.25	0.21%	295	7.50

3.50	0.19%	274	6.75
3.75	0.18%	256	6.25
4.00	0.17%	240	5.75

As = area of steel, in.2/ft

ARS = the average residual strength (psi), when tested in accordance with ASTM C1399, to match the corresponding steel ratio wf = weight of STRUX 90/40 in lbs per cubic yard of concrete

Note: The fiber reinforced concrete’s required minimum average residual strength of 150 psi provides equivalent performance to that of concrete with a steel ratio of 0.10%, where the steel is located at the mid plane of the section. This is the minimum steel ratio recommended by ACI-318-02, Chapter 16 section 16.4.2 for precast nonprestressed walls.

It is therefore recommended that the minimum average residual strength, ARS, of the concrete mix designs used to manufacture septic tanks with STRUX 90/40 shall not in any case be less than 150 psi when tested in accordance with ASTM C1399.

gcpat.it | Servizio clienti in Italia:: +39 02 93537291

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell’utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l’uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

© Copyright 2017 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dall’ultima data di aggiornamento sotto riportata ed è valido solo per l’uso in Italia. È importante fare sempre riferimento alle informazioni attualmente disponibili all’URL sottostante per fornire le informazioni più aggiornate sul prodotto al momento dell’uso. Ulteriori pubblicazioni come manuali per i contraenti, bollettini tecnici, disegni di dettaglio e raccomandazioni sui dettagli e altri documenti pertinenti sono disponibili su www.gcpat.it. Le informazioni trovate su altri siti Web non devono essere invocate, in quanto potrebbero non essere aggiornate o applicabili alle condizioni della tua posizione e non accettiamo alcuna responsabilità per il loro contenuto. In caso di conflitti o se occorrono ulteriori informazioni, contattare il servizio clienti GCP.

Last Updated: 2022-02-04

gcpat.it/solutions/products/strux-synthetic-macrofibers/precast-concrete-septic-tanks