HA Cut Cat F/XF/SXF AF

Accelerante Fast, eXtra-Fast e Super eXtra-Fast, di nuova generazione, privo di ftalati, per utilizzo con le resine poliuretaniche per iniezione monocomponenti a cellule chiuse HA Cut AF e HA Cut CFL AF.

Messa in opera

Prima di iniziare l'iniezione, consultare le schede tecniche e di sicurezza. Agitare bene prima dell'uso.

1. Resina e preparazione attrezzature

- Preparare la resina con la necessaria quantità di Accelerante. HA Cut Cat F/XF/SXF AF va agitato bene prima dell'uso.
- Proteggere la resina dall'acqua, dal momento che questa innescherebbe una reazione nel contenitore utilizzato e potrebbe causare prematuramente indurimento o schiuma all'interno del sistema di iniezione.
- Data l'alta reattività degli acceleranti HA Cut Cat F/XF/SXF AF, si raccomanda di rimuovere i filtri dalle pompe e mantenerne i serbatoi colmi per prevenire blocchi.
- Si raccomanda di utilizzare pompe separate per l'acqua e per l'iniezione della resina per evitare contaminazione reciproca e blocchi.

Campi d'applicazione

Accelerante per resine per iniezione HA Cut AF e HA Cut CFL AF, da utilizzare quando la reazione standard richiesta per arrestare venute d'acqua ad elevata portata e/o pressione non sia sufficientemente rapida, soprattutto in caso di temperature particolarmente basse.

Vantaggi applicativi

- Trasporto non ADR.
- Privo di ftalati, secondo regolamento REACH.
- Migliorate prestazioni sotto i 5 °C (non cristallizza).
- Infiammabile (privo di solventi).
- Il composto indurito è resistente alla maggior parte dei solventi organici, acidi diluiti, alcali e microrganismi. (*)
- Reazione ultra-rapida: con HA Cut Cat SXF AF, in acqua salata a -3 °C la resina espande ancora fino a 20V.

2. Iniezione

Si prega di fare riferimento alle Schede Tecniche delle resine HA Cut AF e HA Cut CFL AF.

3. Reattività

Reattività per HA Cut AF

	10% HA CUT CAT F AF			10% HA CUT CAT XF AF			10% HA CUT CAT SXF AF		
	Inizio reazione	Fine reazione	Espansione	Inizio reazione	Fine reazione	Espansione	Inizio reazione	Fine reazione	Espansione
-3°C	Ca. 30"	Ca. 1'40"	Ca. 20V	Ca. 25"	Ca. 1'15"	Ca. 24V	Ca. 22"	Ca. 1'05"	Ca. 30V
5°C	Ca. 28"	Ca. 1'25"	Ca. 26V	Ca. 23"	Ca. 1'10"	Ca. 28V	Ca. 20"	Ca. 1'00"	Ca. 30V
10°C	Ca. 26"	Ca. 1'23"	Ca. 26V	Ca. 23"	Ca. 1'10"	Ca. 28V	Ca. 20"	Ca. 1'00"	Ca. 30V
15°C	Ca. 23"	Ca. 1'20"	Ca. 28V	Ca. 23"	Ca. 1'05"	Ca. 30V	Ca. 20"	Ca. 55"	Ca. 32V
20°C	Ca. 23"	Ca. 1'20"	Ca. 30V	Ca. 20"	Ca. 1'05"	Ca. 30V	Ca. 20"	Ca. 50"	Ca. 32V
25°C	Ca. 20"	Ca. 1'20"	Ca. 32V	Ca. 18"	Ca. 1'05"	Ca. 32V	Ca. 15"	Ca. 45"	Ca. 35V

Reattività per HA Cut CFL AF

	10% HA CUT CAT F AF			10% HA CUT CAT XF AF			10% HA CUT CAT SXF AF		
	Inizio reazione	Fine reazione	Espansione	Inizio reazione	Fine reazione	Espansione	Inizio reazione	Fine reazione	Espansione
-3°C	Ca. 28"	Ca. 2'00"	Ca. 24V	Ca. 25"	Ca. 1'30"	Ca. 24V	Ca. 20"	Ca. 1'00"	Ca. 28V
5°C	Ca. 25"	Ca. 1'40"	Ca. 26V	Ca. 20"	Ca. 1'10"	Ca. 26V	Ca. 18"	Ca. 55"	Ca. 30V
10°C	Ca. 25"	Ca. 1'35"	Ca. 26V	Ca. 20"	Ca. 1'10"	Ca. 26V	Ca. 18"	Ca. 55"	Ca. 30V
15°C	Ca. 25"	Ca. 1'30"	Ca. 28V	Ca. 20"	Ca. 1'05"	Ca. 28V	Ca. 17"	Ca. 55"	Ca. 30V
20°C	Ca. 25"	Ca. 1'20"	Ca. 28V	Ca. 20"	Ca. 1'00"	Ca. 30V	Ca. 15"	Ca. 45"	Ca. 30V
25°C	Ca. 20"	Ca. 1'15"	Ca. 30V	Ca. 15"	Ca. 1'00"	Ca. 30V	Ca. 10"	Ca. 40"	Ca. 30V

Aspetto

HA Cut Cat F/XF/SXF AF: liquidi di colore rosso.

Consumo

Il consumo degli acceleranti HA Cut Cat F/XF/SXF AF è limitato alle situazioni in cui sia necessario un tempo di reazione particolarmente rapido ed è sempre del 10% sul volume della resina (HA Cut AF o HA Cut CFL AF).

Confezione

HA Cut Cat F/XF/SXF AF

Bottiglia di plastica da 0,5 o 2,5 kg e fusti da 20 kg in metallo.
1 Pallet
180 taniche da 5 kg
24 taniche da 25 kg
4 fusti da 200 kg.

HA Cut Cat AF

Bottiglia di plastica 0,5 o 2,5 l o tanica di metallo da 20 kg.
1 scatola = 8 bottiglie da 0,5 l / 5 bottiglie da 2,5 l.
1 Pallet
84 scatole con bottiglie 0,5 l
40 scatole con bottiglie da 2,5 l
24 taniche di metallo da 20 kg.

Stoccaggio

HA Cut CFL AF è sensibile all'umidità e deve essere conservato nei contenitori originali in un luogo asciutto. La temperatura di stoccaggio deve essere compresa tra 5 °C e 30 °C. Una volta aperta la confezione, la vita utile del materiale è notevolmente ridotta e deve essere utilizzato il più presto possibile. Vita utile: 2 anni.

Salute e sicurezza

Gli utenti devono leggere e comprendere l'etichetta del prodotto e la scheda di sicurezza (SDS) per ogni componente del sistema prima dell'uso. Tutti gli utenti devono prendere conoscenza di queste informazioni prima di lavorare con il materiale. Leggere attentamente le avvertenze specificate sull'etichetta del prodotto e sulla SDS prima dell'uso. Le SDS più aggiornate possono essere ottenute dal sito Web di GCP all'indirizzo gcpat.com o contattando GCP al numero +1-703-741-5970.

(*) Per la resistenza agli agenti chimici, si prega di fare riferimento al Servizio Tecnico Grace.

Dati caratteristici e prestazioni

PROPRIETÀ	VALORI			METODO DI PROVA
	HA Cut Cat F AF	HA Cut Cat XF AF	HA Cut Cat SXF AF	
Non catalizzato				
Viscosità (mPas)	Ca. 20	Ca. 20	Ca. 25	EN ISO 3251
Densità (kg/dm^3)	Ca. 0,973	Ca. 1,000	Ca. 1,044	EN ISO 2811
Punto di infiammabilità (°C)	125	125	125	EN ISO 2719

Catalizzato con HA Cut AF				
Densità (kg/dm^3)	Ca. 1,000	Ca. 1,000	Ca. 1,000	EN ISO 1183
Resistenza alla compressione (MPa)		> 23		EN 12190
Catalizzato con HA Cut CFL AF				
Densità (kg/dm^3)	Ca. 1,000	Ca. 1,000	Ca. 1,000	EN ISO 1183
Resistenza alla compressione (MPa)		> 5		EN 12190
Resistenza alla flessione (MPa)		> 7		EN 12190

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

HA Cut Cat sono marchi registrati della GCP Applied Technologies Inc in USA o in altri stati. Questa lista di marchi registrati è stata composta usando le informazioni disponibili alla data di pubblicazione e potrebbero non riflettere accuratamente la proprietà o lo status di essi.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dalla data dell'ultimo indicato di seguito ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante consultare sempre le informazioni attualmente disponibili sull'URL di seguito per avere le informazioni sul prodotto più recenti al momento dell'uso. Documenti aggiuntivi come i manuali di utilizzo, bollettini tecnici, disegni dettagliati e raccomandazioni dettagliate e altri documenti rilevanti sono disponibili anche su www.gcpat.fr. Le informazioni trovate su altri siti web non dovrebbero essere utilizzati, in quanto potrebbero non essere aggiornati o applicabili alle condizioni del tuo paese e non ci assumiamo alcuna responsabilità quanto al loro contenuto. In caso di conflitti o se hai bisogno di ulteriori informazioni, contatta il servizio clienti di GCP.

Last Updated: 2025-05-15
gcpat.it/solutions/products/de-neef-waterproofing-injection-solutions/ha-cut-cat-fxfsxf-af