Gelacryl Superflex

Resina acrilica bi componente a bassissima viscosità sviluppata per l'iniezione in fessure e crepe capillari, vuoti e iniezioni a schermo.

Descrizione

Gelacryl Superflex è una resina bi componente a base acrilica composta da una resina e un attivatore (comp. A) e da un accelerante (comp. B), da iniettare con pompa a pistoni in rapporto 1:1. Gelacryl Superflex a polimerizzazione avvenuta forma un gel resiliente e altamente elastico. Gelacryl Superflex grazie alla sua eccezionalmente bassa viscosità e bassa tensione superficiale, ha una ottima penetrazione nelle fessure anche di piccole dimensioni. Gelacryl Superflex ha una velocità di reazione/ indurimento che può essere regolata secondo necessità grazie ai suoi componenti:

Resina:	Gelacryl Superflex.
Attivatore:	TE 300
Accelerante:	SP 200
Ritardante:	KF 500

Gelacryl Superflex ha una elevata elasticità e post espansione e può essere utilizzata con Gelacryl AR (vedi relativa scheda tecnica), per migliorare ulteriormente le prestazioni in strutture sottoposte a variazioni del livello di falda.

Campi d'applicazione

- Riparazione di infiltrazione d'acqua in pressione in strutture interrate permanentemente sotto falda.
- Impermeabilizzazione di strutture costantemente sotto falda.
- Controllo delle acque durante le operazioni di tunneling.
- Impermeabilizzazione di strutture interrate in calcestruzzo o muratura (cantine, parcheggi sotterranei), anche con sistema Courtain Grouting.
- Sigillatura di fessure nel calcestruzzo e roccie.
- Riparazione di manti sintetici in PVC o poliolefina singoli o compartimentati.

Vantaggi applicativi

- Gelacryl Superflex è iniettato con pompa a pistoni con componenti in acciaio inossidabile con rapporto volumetrico 1:1 come la IP 2C-Gel.
- L'eccezionale bassa viscosità del Gelacryl Superflex consente di penetrare all'interno di fessure ampie soltanto 1 decimo di millimetro (100 µm).
- Elevata post-espansione in contatto con l'acqua, circa 150%
- Buona resistenza chimica alla maggior parte degli acidi, alcali e microrganismi (*).
- Gelacryl Superflex non contiene acrilammide, non è tossico, e ha un'eccellente adesione al calcestruzzo.
- Non corrosivo e non tossico, non contiene acrilammide
- Tempo di reazione regolabile

Aspetto

Gelacryl Superflex Resina: liquido blu.
TE 300: Liquido trasparente.
SP 200: il sale bianco.
KF 500: liquido arancione.
Dopo l'indurimento, il prodotto si trasforma in un gel flessibile.

Tempi di reazione

COMPONENTE A		COMPONENTE B				
Superflex	TE 300	Acqua	SP200	N° conf. SP 200 da 0,45 Kg	Geltime minuti	Temp °C
42 l	1.90 l	42 l	2.25 kg	5	1’	5
			1.35 kg	3	2’	
			0.90 kg	2	3’	
42 l	1.30 l	42 l	1.80 kg	4	1’	10
			0.90 kg	2	2’	
			0.45 kg	1	3’	
42 l	1.10 l	42 l	1.35 kg	3	1’	15
			0.90 kg	2	2	
			0.45 kg	1	3	
421	0.801	421	1.35 kg	3	1	20
			0.90 kg	2	2	
			0.45 kg	1	3	

Consumo

Deve essere stimato dal tecnico o dall’operatore e dipende dalla larghezza, dalla profondità delle fessure e vuoti da riempire.

Stoccaggio

Gelacryl Superflex, TE 300, SP 200 e KF 500 devono essere conservati nei contenitori originali, non aperti, in luogo fresco e asciutto, lontano da fonti di calore, possibilmente sollevati dal terreno, la temperatura di stoccaggio deve essere compresa tra +10°C e +35°C Scadenza un anno.

Accessori

Da ordinare separatamente

- Gelacryl AR
- IP 2C-Gel pompa per bi componenti in acciaio inossidabile con motore ad aria compressa
- Packers e connettori.

Salute e sicurezza

Gli utenti devono leggere e comprendere l'etichetta del prodotto e la scheda di sicurezza (SDS) per ogni componente del sistema prima dell'uso. Tutti gli utenti devono prendere conoscenza di queste informazioni prima di lavorare con il materiale. Leggere attentamente le avvertenze specificate sull'etichetta del prodotto e sulla SDS prima dell'uso. Le SDS più aggiornate possono essere ottenute dal sito Web di GCP all'indirizzo gcpat.com o contattando GCP al numero +1-703-741-5970.

Messa in opera

Gelacryl Superflex è sviluppato per essere iniettato in strutture interrate con umidità permanente dove sono presenti infiltrazioni.

1. Preparazione delle superfici

- Rimuovere contaminanti e detriti superficiali per stabilire l'entità della fessura da trattare.
- Praticare fori con angolo di 45° e diametro corretto per l'iniettore da utilizzare. All'occorrenza pre-iniettare acqua per verificare se tutti gli iniettori intersecano la fessurazione da trattare. Se necessario praticare ulteriori fori ed istallare i relativi packers. Preferibilmente le perforazioni devono essere distribuite lungo la fessura per assicurare l'intercettazione della stessa. Si consiglia di sigillare eventuali perdite con cemento a presa rapida Aquatek Plug XF. Consentire il completo indurimento della malta prima di iniettare Gelacryl Superflex.
- Utilizzare packers standard, secondo le normative locali. Gelacryl Superflex è iniettato con una pompa per bi componenti ad alta pressione in grado di raggiungere i 200 bar, tutti i componenti devono essere in acciaio inossidabile, come la pompa per bicomponenti IP 2C-Gel.

L'iniezione correttamente eseguita, consente la penetrazione del Gelacryl Superflex in profondità, anche in crepe ampie soltanto 1 decimo di millimetro (100 µm).

2. Composizione

- Gelacryl Superflex deve essere preparato immediatamente prima dell'iniezione.

COMPONENTE A	COMPONENTE B
Gelacryl Superflex	Acqua
TE 300	SP 200

- Dopo la preparazione, i componenti sono iniettati contemporaneamente con un rapporto di 1:1 con specifica pompa ad aria compressa e componenti in acciaio inox IP 2C-Gel.

3. Preparazione

Componente A

Aggiungere all'interno di un contenitore pulito la resina Gelacryl Superflex e versare la quantità di attivatore TE 300 necessaria e mescolare con cura utilizzando attrezzi in plastica o legno.

Componente B

All'interno di un contenitore pulito versare acqua non contaminata in quantità equivalente al componente A rapporto1:1), aggiungere la corretta quantità di accelerante SP 200 e miscelare con cura utilizzando attrezzi in plastica o legno in modo da far sciogliere completamente l'accelerante SP200 (Sale perossido solubile in acqua).

Si consiglia di dosare l'accelerante (SP200) al 2%.

Si suggerisce con temperature inferiori a 15°C o in caso di notevoli infiltrazioni d'acqua, di dosare l'accelerante SP200 al 3% - 4%. Con questo dosaggio dell'accelerante SP200, si hanno tempi di reazione più rapidi per l'impermeabilizzazione di fessure con infiltrazioni attive.

3. Iniezione

- L'iniezione deve essere effettuata con un pompa come la IP 2C-Gel per bi componenti con componenti in acciaio inossidabile capace di raggiungere i 200 bar di pressione.Si prega di leggere la relativa scheda tecnica. Per la procedura di iniezione, si prega di leggere il manuale di iniezione. Per ritardare i tempi di reazione gel time) ad esempio per le iniezioni in suolo, è possibile utilizzare il ritardante KF 500. Si consiglia di contattare il nostro ufficio tecnico per le formulazioni corrette.

Dati caratteristici e prestazioni

PROPRIETÀ	VALORI	METODO DI PROVA
Gelacryl Superflex		
Densità (kg/dm^3)	ca. 1,17	ASTM D-1638
Viscosità a 25°C (mPas)	ca. 15-20	ASTM D-1638
Solidi	ca. 45%	ASTM D-1010
Punto di infiammabilità (°C)	100	Test DNC
Solubilità in acqua (a 20° C)	100%	Test DCN
Attivatore TE 300		
Concentrazione	ca. 85%	Test DNC
Accelerante SP 200		

Densità	ca. 1,9 Kg/dm^3	ASTM D-1638
Solubilità in acqua	ca. 79%	Test DNC
Ritardante KF 500		
Concentrazione	10%	Test DNC
Diluizione	acqua non contaminata	
Resina catalizzata	22% di solidi	
Allungamento a rottura	300%	ASTM 638
Espansione in contatto con acqua	ca. 150%	Test DNC

Confezione

Gelacryl Superflex

Tanica da 25 kg / 21lt
1 pallet = 24 taniche.

TE 300

Tanica da 25 kg
1 pallet = 24 taniche.

SP 200

Bottiglia da 0,45 kg
1 scatola = 22 bottiglie.
1 pallet = 24 scatole.

KF 500

Tanica da 25 kg
1 pallet = 24 taniche.

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

GELACRYL sono marchi registrati della GCP Applied Technologies Inc in USA o in altri stati. Questa lista di marchi registrati è stata composta usando le informazioni disponibili alla data di pubblicazione e potrebbero non riflettere accuratamente la proprietà o lo status di essi.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dalla data dell'ultimo indicato di seguito ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante consultare sempre le informazioni attualmente disponibili sull'URL di seguito per avere le informazioni sul prodotto più recenti al momento dell'uso. Documenti aggiuntivi come i manuali di utilizzo, bollettini tecnici, disegni dettagliati e raccomandazioni dettagliate e altri documenti rilevanti sono disponibili anche su www.gcpat.fr. Le informazioni trovate su altri siti web non dovrebbero essere utilizzati, in quanto potrebbero non essere aggiornati o applicabili alle condizioni del tuo paese e non ci assumiamo alcuna responsabilità quanto al loro contenuto. In caso di conflitti o se hai bisogno di ulteriori informazioni, contatta il servizio clienti di GCP.

Last Updated: 2025-05-15
gcpat.it/solutions/products/de-neef-waterproofing-injection-solutions/gelacryl-superflex