

Colflex HN

Sistema flessibile per la tenuta e l'impermeabilizzazione superficiale di giunti di dilatazione

Descrizione

Colflex HN è un nastro sigillante con proprietà elastiche composto da gomma NBR utilizzato in combinazione con adesivo epossidico Multitek Adhesive per sistemi di sigillatura dei giunti di movimento sulle superfici in calcestruzzo. Colflex HN ha una doppia fila di fori di ancoraggio di 3 mm alternati, disposti 1 cm l'uno dall'altro ad una distanza di 5 mm dal bordo per aumentare l'adesione del nastro sul calcestruzzo e il carico di rottura su Colflex HN durante il movimento dei giunti.

Per i sistemi liquidi GCP per coperture in calcestruzzo e strutture simili utilizzare Colflex HN della larghezza di 200 mm

Applicazioni Principali

Impermeabilizzazione di giunti di dilatazione su piani e superfici verticali in calcestruzzo.

Sistema di sigillatura per giunti in calcestruzzo soggetti a pressione d'acqua positiva o negativa in nuove costruzioni o ripristini.

Componenti del Sistema

- **Colflex HN:** nastro sigillante di gomma NBR della larghezza di 200 mm
- **Multitek adhesive SDW:** adesivo epossidico, bicomponente, privo di solventi per il fissaggio di Colflex HN sulla superficie
- **Multitek cleaner:** solvente per la pulizia del nastro Colflex HN prima dell'applicazione dell'adesivo
- **MS Fixer:** adesivo elastico monocomponente in cartuccia a base di polimero MS per la sovrapposizione del nastro Colflex HN
- **MEK:** solvente per la pulizia delle attrezzature utilizzate con Multitek Adhesive SDW.

Vantaggi applicativi

- Alto coefficiente di adesione – fori sfalsati di ancoraggio e prestazione adesiva di Multitek
- Installazione su superfici umide – con Multitek Adhesive SDW
- Installazione più sicura – non sono necessarie le attrezzature elettriche, come la pistola ad aria calda per la sovrapposizione
- Elasticità anche a basse temperature – fino a +/-20% della larghezza del nastro Colflex HN non unito

Consumo dell'Adesivo

Colflex HN: 1 m per metro lineare di giunto trattato con Multitek Adhesive Colflex HN di larghezza pari a 100 mm:

- 0,8 kg/metro lineare di giunto (strato inferiore di 2 mm, strato superiore di 1 mm)
- 1,1 kg/metro lineare di giunto (strato inferiore di 2 mm, strato superiore di 2 mm)

Colflex HN di larghezza pari a 200 mm:

- 1,3 kg/metro lineare di giunto (strato inferiore di 2 mm, strato superiore di 1 mm)
- 1,7 kg/metro lineare di giunto (strato inferiore di 2 mm, strato superiore di 2 mm)

Sovrapposizione di larghezza pari a 10 cm di MS Fixer

- Colflex HN di larghezza pari a 100 mm: 15 g/10 cm di sovrapposizione
- Colflex HN di larghezza pari a 200 mm: 30 g/10 cm di sovrapposizione

Fornitura

COLFLEX HN	VALORE	METODO DI PROVA
Peso/superficie (kg/m ²)	1,22	
Colore	Grigio	
Resistenza a trazione (N/mm ²)	Longitudinale: 8,1 / Transversale: 8,5	ISO 527
Allungamento a rottura (%)	Longitudinale: 440 / Transversale: 360	ISO 527
Durezza Shore A	65	
Resistenza al taglio ad angolo (N/mm)	10,8	ISO 34-1

Tutti i risultati dei test mostrati nella scheda tecnica sono basati sui risultati di test ottenuti in condizioni di laboratorio e con campioni di prodotto prelevati direttamente dal magazzino negli imballi originali senza alcuna alterazione o modifica delle parti componenti.

Procedura di Messa in Opera

Preparazione del giunto

- I bordi del giunto devono essere puliti e regolari. In caso contrario, sarà necessario spazzolarli o sabbiarli
- Rimuovere polvere, sporco e particelle incoerenti utilizzando aria compressa o una spazzola

Preparazione del Colflex HN

- Il nastro Colflex HN deve essere pulito, privo di grassi o polvere prima dell'applicazione
- Se necessario, pulire il nastro Colflex HN con Multitek Cleaner e un panno pulito e privo di lanugine
- Applicare una striscia di nastro di protezione al centro del nastro Colflex HN

Preparazione dell'adesivo

- L'adesivo Multitek Adhesive SDW è fornito in kit predosato
- Versare tutto il componente B nel componente A (contenitore più grande)
- Mescolare accuratamente fino a raggiungere un colore uniforme utilizzando un miscelatore elettrico a bassa velocità (ca. 500 giri/minuto)

Applicazione dell'adesivo

- Applicare una striscia di nastro di protezione ai bordi del giunto da trattare, disponendola 2 cm oltre ai bordi del nastro Colflex HN
- Applicare Multitek Adhesive SDW ai bordi del giunto
- Lo spessore dello strato può variare da 1 a 2 mm a seconda della struttura della superficie

Applicazione del nastro

- Applicare Colflex HN sullo strato di adesivo entro 30 minuti. Esercitare una forte pressione sul nastro fino a far fuoriuscire la colla dai fori di ancoraggio
- Applicare un secondo strato di adesivo, dello spessore da 1 a 2 mm, sovrapponendola su entrambi i bordi di almeno 2 cm

Finitura del giunto

- Rimuovere il nastro di protezione dal centro del nastro Colflex HN prima che l'adesivo abbia fatto presa

Connessione delle due estremità di Colflex HN

- Colflex HN non può essere unito tramite saldatura ad aria calda o saldatura chimica
- Le estremità del nastro Colflex HN devono essere unite utilizzando MS Fixer
- È necessaria una sovrapposizione di almeno 10 cm
- Accertarsi di allineare correttamente i fori di ancoraggio sul nastro
- Le estremità del nastro Colflex HN devono essere unite prima dell'applicazione dell'adesivo epossidico Multitek Adhesive sul giunto
- Rimuovere il nastro di protezione dalla sovrapposizione, pulire accuratamente e sgrassare i lati sovrapposti con Multitek Cleaner
- Applicare uno strato di 1 mm di spessore di MS Fixer su tutta la superficie sovrapposta del nastro Colflex HN inferiore
- Applicare l'estremità del secondo nastro Colflex sull' MS Fixer ancora fresco ed esercitare una pressione con un rullo antiaderente facendo uscire eventuale aria presente tra le due estremità del nastro
- Riapplicare il nastro di protezione al centro del giunto e al centro della lunghezza del secondo nastro
- Applicare il Colflex HN unito con l'adesivo Multitek Adhesive SDW secondo la procedura precedentemente descritta
- Una volta terminata l'applicazione dell'intero sistema e dopo la rimozione del nastro di protezione, applicare uno strato sottile di MS Fixer su tutti i giunti visibili delle estremità del nastro levigandolo

Se l'adesivo Multitek Adhesive SDW è indurito (sette giorni), è necessario applicare la membrana Silcor o Servidek/Servipak direttamente sullo strato di Multitek Adhesive SDW.

La membrana liquida deve essere applicata al centro del Colflex HN, al di sopra della larghezza del giunto (vedere l'immagine alla pagina iniziale). È possibile applicare il nastro di protezione prima dell'applicazione della membrana liquida. Il nastro di protezione verrà rimosso prima che la membrana liquida abbia fatto presa.

Pulizia

Pulire immediatamente tutte le attrezzature con il solvente MEK.

Salute e sicurezza

Prima dell'utilizzo leggere le etichette del prodotto e le schede di sicurezza dei materiali (SDS). Gli utenti devono osservare tutte le disposizioni in materia di rischio e sicurezza.

È possibile richiedere le schede di sicurezza a GCP Italiana S.p.A.

Fornitura

MATERIALE	IMBALLAGGIO	CONSERVAZIONE
Colflex HN	Rotoli da 200 mm x 1.2 mm x 20 m Rotoli da 100 mm x 1.2 mm x 20 m	Durata illimitata se conservato in ambiente asciutto ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C.
Multitek Adhesive SDW	Set di 5 kg (peso lordo 5,76 kg) Componente A: 3,75 kg Componente B: 1,25 kg	Nell'imballo originale in ambiente asciutto ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C. Durata di 2 anni se conservato con la confezione intatta.
MS fixer	Cartucce da 400 cm ³ 20 cartucce per scatola	In ambiente asciutto ad una temperatura compresa tra +5 °C e +30 °C. Durata di 9 mesi se conservato con la confezione intatta.
Multitek Cleaner	Tanica di plastica da 5 L - 4 kg Tanica di plastica da 25 L - 20 kg	In ambiente pulito, fresco, asciutto e ben ventilato, lontano dalla luce diretta del sole e da fonti di calore. Durata di 12 mesi se conservato con la confezione intatta.
MEK	Tanica di plastica da 5 L - 4 kg Tanica di plastica da 25 L - 20 kg	In ambiente fresco e asciutto, lontano dalla luce diretta del sole e da fonti di calore.

North America customer service: 1-877-4AD-MIX (1-877-423-6491)

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

COLFLEX sono marchi registrati della GCP Applied Technologies Inc in USA o in altri stati. Questa lista di marchi registrati è stata composta usando le informazioni disponibili alla data di pubblicazione e potrebbero non riflettere accuratamente la proprietà o lo status di essi.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dalla data dell'ultimo indicato di seguito ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante consultare sempre le informazioni attualmente disponibili sull'URL di seguito per avere le informazioni sul prodotto più recenti al momento dell'uso. Documenti aggiuntivi come i manuali di utilizzo, bollettini tecnici, disegni dettagliati e raccomandazioni dettagliate e altri documenti rilevanti sono disponibili anche su www.gcpat.fr. Le informazioni trovate su altri siti web non dovrebbero essere utilizzati, in quanto potrebbero non essere aggiornati o applicabili alle condizioni del tuo paese e non ci assumiamo alcuna responsabilità quanto al loro contenuto. In caso di conflitti o se hai bisogno di ulteriori informazioni, contatta il servizio clienti di GCP.

Last Updated: 2023-06-15

gcpat.it/solutions/products/colflex-hn