ADVA® XR 7250

Superfluidificante per calcestruzzo a elevato mantenimento della lavorabilità (clima estivo)

Descrizione

ADVA®XR 7250 è un additivo superfluidificante a elevata efficacia progettato per impartire un'elevata lavorabilità al calcestruzzo preconfezionato. Destinato a essere utilizzato in una vasta gamma di applicazioni nel calcestruzzo, ADVA XR 7250 ha un effetto superfluidificante che permetterà anche un significativo e prolungato mantenimento della lavorabilità quando le temperature ambientali sono elevate (clima estivo).

ADVA XR 7250 è particolarmente adatto per getti difficili che si prolungano nel tempo. Tale caratteristica risulta fondamentale per getti in climi caldi e lunghi tempi di trasporto e/o getto del calcestruzzo.

ADVA XR 7250 è a base di polimeri sintetici carbossilati di ultima generazione e offre ai produttori di calcestruzzo tutti i vantaggi degli ultimi progressi nella tecnologia del calcestruzzo.

ADVA XR 7250 è conforme alla norma EN 934-2 e viene prodotto in condizioni perfettamente controllate per conseguire una qualità uniforme.

Vantaggi

- ADVA XR 7250 è un additivo indispensabile per la produzione di calcestruzzi fluidi/superfluidi, non segregabili, che necessitino di una eccellente reologia e mantenimento della lavorabilità nel tempo a elevate temperature.
- è possibile conseguire un prolungamento della lavorabilità superiore a quella dei normali superfluidificanti, anche nel caso di cementi e/o messe in opera complicate
- Calcestruzzi adeguatamente progettati ed additivati con il superfluidificanti ADVA XR 7250 sono caratterizzati da una elevata coesività. Per calcestruzzi da pompare si raccomanda di utilizzare le miscele abituali
- ADVA XR 7250 può essere utilizzato per conseguire elevate riduzioni d'acqua, il che produrrà considerevoli aumenti della resistenza a compressione.
- Allo stesso tempo si migliorano l'impermeabilità del calcestruzzo e la durabilità delle strutture.
- ADVA XR 7250 è caratterizzato da una bassa sensibilità alla composizione chimica e mineralogica del cemento. Di conseguenza, tale prodotto è caratterizzato da una elevata flessibilità d'uso presso le centrali di betonaggio.

Dosaggio

Il dosaggio ottimale di ADVA XR 7250 è generalmente compreso tra 0,5 e 1.3% in volume sul peso del cemento 500ml-1300 ml per 100kg di cemento). Dosaggi differenti possono essere utilizzati previa consultazione del Servizio Assistenza Tecnica di GCP Applied Technologies.

Come per la maggior parte dei prodotti di questo tipo, i risultati ottenuti con ADVA XR 7250 dipendono dalla quantità di prodotto usato, dal rapporto a/c e dalla specifica natura del calcestruzzo e dei suoi costituenti.

E' quindi necessario verificare le prestazioni nelle stesse condizioni di cantiere per ottimizzare dosaggi e effetti prestazionali sia sul calcestruzzo fresco che indurito (es.: coesione, mantenimento di lavorabilità, tempi di presa, sviluppo delle resistenze meccaniche finali, stabilità dimensionale).

Compatibilità coi cementi

ADVA XR 7250 può essere utilizzato con tutti i tipi di cementi previsti dalla norma EN 197/1 compreso Cementi resistenti ai solfati. Tale prodotto risulta inoltre compatibile con calcestruzzi contenenti ceneri e/o fumi di silice.

Per utilizzi in combinazione con cementi speciali si raccomanda di consultare il Servizio Assistenza Tecnica della GCP Applied Technologies.

Compatibilità con additivi

ADVA XR 7250 è totalmente compatibile con tutti gli additivi per calcestruzzo della GCP Applied Technologies, compreso aeranti, acceleranti, silica fume, ECLIPSE®Shrinkage Reducing Admixture, ecc., ma non deve essere mescolato con essi prima dell'introduzione nell'impasto, in quanto le sue prestazioni potrebbero venire alterate dalla presenza di altre sostanze chimiche.

Effetti del sovradosaggio

Gli effetti di sovradosaggio di ADVA XR 7250 sono proporzionali al grado stesso di sovradosaggio.

Un elevato sovradosaggio potrebbe condurre a segregazione, ed eventualmente a un ritardo dei tempi di presa del calcestruzzo, specialmente in caso di temperature basse o nel caso di utilizzo di cementi resistenti ai solfati o comunque di miscela. In ogni situazione in cui sia ipotizzabile un sovradosaggio di additivo è consigliabile un'attenta osservazione del calcestruzzo fresco. Particolare attenzione deve essere posta alla coesione e alla consistenza prima di dare corso all'utilizzo del materiale.

Modo di impiego

ADVA XR 7250 è fornito pronto all'uso.

Nella produzione di calcestruzzi a elevata lavorabilità si consiglia di procedere nel seguente modo: aggiungere ADVA XR 7250 all'impasto già umido (contenente ca. i ¾ dell'acqua di impasto).

Dopo l'aggiunta di ADVA XR 7250, protrarre la miscelazione per almeno altri 2 minuti per permettere all'additivo un più efficace effetto disperdente.

Aggiungere l'acqua di impasto rimanente.

Dosatori

E' sempre preferibile che gli additivi liquidi vengano introdotti negli impasti cementizi, mediante sistemi di dosaggio automatici.

GCP Applied Technologies mette a disposizione una linea completa di dosatori appositamente sviluppati per un corretto utilizzo di ADVA XR 3050.

Stoccaggio

ADVA XR 7250 deve essere preferibilmente protetto dal gelo. Nel caso di congelamento del prodotto, esso deve essere attentamente miscelato, dopo lo scongelamento, per ripristinare il suo stato normale.

Tempo di stoccaggio: 6 mesi dalla data di produzione, nelle confezioni originali chiuse.

Prodotto sfuso: 6 mesi dalla data di consegna.

Imballo

ADVA XR 7250 è disponibile in :
Fusti da ca. 225 kg
Cisternette da ca.1090 kg
Sfuso in autocisterna.

Sicurezza

ADVA XR 7250 è formulato con materie prime che non presentano rischi di infiammabilità o di pericolosità per salute.

Per informazioni più dettagliate si consiglia di consultare la relativa scheda di sicurezza o il Servizio Tecnico della GCP Applied Technologies.

Trasporto

Non regolamentato.

Caratteristiche tecniche

Aspetto: Liquido marrone
Peso Specifico: 1.090 ± 0.02 kg/litro a 20°C
Inglobamento aria: ca. 1.0%
Cloruri: Assenti.

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

ADVA e Eclipse sono marchi registrati della GCP Applied Technologies Inc in USA o in altri stati. Questa lista di marchi registrati è stata composta usando le informazioni disponibili alla data di pubblicazione e potrebbero non riflettere accuratamente la proprietà o lo status di essi.

© Copyright 2017 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dalla data dell'ultimo indicato di seguito ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante consultare sempre le informazioni attualmente disponibili sull'URL di seguito per avere le informazioni sul prodotto più recenti al momento dell'uso. Documenti aggiuntivi come i manuali di utilizzo, bollettini tecnici, disegni dettagliati e raccomandazioni dettagliate e altri documenti rilevanti sono disponibili anche su www.gcpat.fr. Le informazioni trovate su altri siti web non dovrebbero essere utilizzati, in quanto potrebbero non essere aggiornati o applicabili alle condizioni del tuo paese e non ci assumiamo alcuna responsabilità quanto al loro contenuto. In caso di conflitti o se hai bisogno di ulteriori informazioni, contatta il servizio clienti di GCP.

Last Updated: 2022-11-24
gcpat.it/solutions/products/adva-high-range-water-reducers/adva-xr-7250