ADVA® XR 3129 W

Superfluidificante a elevata efficacia per calcestruzzi preconfezionati con elevato mantenimento della lavorabilità.

Descrizione

ADVA®XR 3129 W è un superfluidificante a base di polimeri carbossilati modificati di nuova generazione, conferisce agli impasti cementizi caratteristiche di elevatissima fluidità, senza causare segregazione, e consente la produzione di calcestruzzi a basso rapporto A/C, autocompattanti (SCC), ad elevato mantenimento della lavorabilità in impianti di calcestruzzo preconfezionato. ADVA XR 3129 W è particolarmente indicato per miscele contenenti aggregati particolarmente difficili ad elevato adsorbimento di superfluidificante. Adatto per utilizzo a temperature non elevate.

ADVA XR 3129 W è prodotto in condizioni strettamente controllate per offrire il massimo delle garanzie di costanza di qualità ed è conforme alle seguenti norme:

EN 934 – 2
ASTM C 494 - A, F .

Modo d'impiego

ADVA XR 3129 W è fornito pronto all'uso.

Nella produzione di calcestruzzi superfluidi si consiglia di procedere come segue:

1. aggiungere ADVA XR 3129 W all'impasto giàumido (contenente ca. ¾ dell'acqua d'impasto);
2. protrarre la miscelazione per alcuni minuti alla più alta velocitàdi rotazione della betoniera;
3. aggiungere acqua sino al raggiungimento dellafluidità desiderata.

Vantaggi

- ADVA XR 3129 W è un superfluidificante le cuimolecole vengono adsorbite dal cemento e dallesabbie in modo differenziato permettendo unamiglior e riduzione del rapporto A/C el'ottimizzazione della miscela.
- Il calcestruzzo prodotto con ADVA XR 3129 Wmantiene la lavorabilità evitando aggiunted'acqua in cantiere.
- Il calcestruzzo additivato con ADVA XR 3129 W èparticolarmente adatto per l'impianto dicalcestruzzo preconfezionato che deve fornire unprodotto di elevata qualità e durevole.
- ADVA XR 3129 W è adatto sia per ilconfezionamento di calcestruzzo tradizionale adalta prestazione che di SCC (previo studio diadeguata miscela)

Effetti del Sovradosaggio

In caso di sovradosaggio accidentale, gli effetti secondari
saranno proporzionali al grado stesso di sovradosaggio. Un elevato sovradosaggio potrebbe condurre a segregazione, ed eventualmente ad un ritardo dei tempi di presa del calcestruzzo, specialmente in caso di temperature basse o nel caso di utilizzo di cementi resistenti ai solfati o comunque di miscela.

In ogni situazione in cui sia ipotizzabile un sovradosaggio di additivo è consigliabile un'attenta osservazione del calcestruzzo fresco.

Particolare attenzione deve essere posta alla coesione ed alla consistenza prima di dare corso all'utilizzo del materiale.

Compatibilità coi Cementi

ADVA XR 3129 W è compatibile con tutti i cementi previsti dalla Normativa UNI-ENV 197/1, ed in particolare con i cementi Portland, cementi Portland compositi, cementi pozzolanici e d'altoforno ed i cementi al calcare con esclusione dei soli cementi alluminosi. ADVA XR 3129 W risulta inoltre compatibile con calcestruzzi contenenti ceneri e/o fumi di silice.

Compatibilità con altri Additivi

ADVA XR 3129 W è compatibile con tutti gli altri additivi GCP per calcestruzzo, ma non deve essere mescolato con essi prima dell'introduzione nell'impasto, in quanto le sue prestazioni potrebbero venire alterate in presenza di altre sostanze chimiche.

Caratteristiche Tecniche

Aspetto: liquido limpido marrone chiaro Peso Specifico: ca.1,08 ± 0,02 a 20 °C
Inglobamento aria: < 2%
Cloruri: assenti
Conservazione: 12 mesi dalla data di confezionamento

Dosaggio

Il dosaggio di ADVA XR 3129 W in calcestruzzi superfluidi è generalmente compreso tra 0,5 e 1,5 % in volume sul cemento (500 - 1500 ml per 100 kg di cemento). In particolare, per la realizzazione di calcestruzzo autocompattante si consiglia un dosaggio non inferiore a 5 litri per metro cubo di calcestruzzo. Come per la maggior parte dei prodotti di questo tipo, i risultati ottenuti con ADVA XR 3129 W dipendono dalla quantità di prodotto usato, dal rapporto A/C, e dalla specifica natura del calcestruzzo e dei suoi costituenti. È quindi necessario verificare le prestazioni nelle stesse condizioni di cantiere per ottimizzare dosaggi ed effetti prestazionali sia sul calcestruzzo fresco che indurito (es.: coesione, mantenimento di lavorabilità, tempi di presa, sviluppo delle resistenze, resistenze meccaniche finali, stabilità dimensionale).

Per maggiori informazioni rivolgersi al Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

Dosatori

GCP mette a disposizione una linea completa di dosatori appositamente sviluppati per un corretto utilizzo di ADVA XR 3129 W.

Stoccaggio

Conservare il prodotto a temperatura superiore a 0 °C. In caso di gelo, riscaldare il prodotto ad almeno 30 °C e rimescolare.

Tipi di Imballo

ADVA XR 3129 W è disponibile in fusti da 205 l, cisternette da 1000 l o sfuso in autocisterna.

Sicurezza

ADVA XR 3129 W è formulato con materie prime che non presentano rischi di infiammabilità o di pericolosità per la salute.

Per informazioni più dettagliate consultare la Scheda Dati di Sicurezza (SDS) dell' ADVA XR 3129 W o il Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

Trasporto

Non regolamentato.

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

ADVA è un marchio commerciale, che può essere registrato negli Stati Uniti e/o in altri paesi, di GCP Applied Technologies, Inc. Tale marchio commerciale si basa sulle informazioni disponibili pubblicate a partire dalla data di pubblicazione, le quali potrebbero non rispecchiare accuratamente l'attuale proprietà o stato del marchio commerciale.

© Copyright 2017 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dalla data dell'ultimo indicato di seguito ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante consultare sempre le informazioni attualmente disponibili sull'URL di seguito per avere le informazioni sul prodotto più recenti al momento dell'uso. Documenti aggiuntivi come i manuali di utilizzo, bollettini tecnici, disegni dettagliati e raccomandazioni dettagliate e altri documenti rilevanti sono disponibili anche su www.gcpat.fr. Le informazioni trovate su altri siti web non dovrebbero essere utilizzati, in quanto potrebbero non essere aggiornati o applicabili alle condizioni del tuo paese e non ci assumiamo alcuna responsabilità quanto al loro contenuto. In caso di conflitti o se hai bisogno di ulteriori informazioni, contatta il servizio clienti di GCP.

Last Updated: 2025-05-15
gcpat.it/solutions/products/adva-high-range-water-reducers/adva-xr-3129-w