ADVA® XR 3028 W

Superfluidificante a elevata efficacia per calcestruzzo preconfezionato a elevata lavorabilità Consigliato per climi invernali

Descrizione

ADVA®XR 3028W è un superfluidificante a base di polimeri carbossilati modificati di nuova generazione, estremamente efficiente per impartire caratteristiche di elevatissima fluidità, senza segregazione, agli impasti cementizi e produrre calcestruzzi a basso rapporto A/C, autocompattanti SCC), ad elevato mantenimento della lavorabilità in impianti di calcestruzzo preconfezionato. ADVA XR 3028W è particolarmente indicato per miscele di calcestruzzo confezionate nel periodo invernale.

ADVA XR 3028W è prodotto in condizioni strettamente controllate per offrire il massimo delle garanzie di costanza di qualità ed è conforme alle seguenti Norme.

EN 934 – 2 prospetto T 3.1/3.2 ASTM C 494 - A, F

Vantaggi

- ADVA XR 3028W è un superfluidificante le cui molecole vengono adsorbite dal cemento e dalle sabbie in modo differenziato permettendo una migliore riduzione del rapporto A/C ed ottimizzazione della miscela.
- Il calcestruzzo prodotto con ADVA XR 3028W mantiene la lavorabilità evitando aggiunte d'acqua in cantiere.
- Il calcestruzzo additivato con ADVA XR 3028W è particolarmente adatto per l'impianto di Calcestruzzo Preconfezionato che deve fornire un prodotto di elevata qualità e durevole.
- ADVA XR 3028W è adatto sia per il confezionamento di calcestruzzo tradizionale ad alta prestazione che di SCC (previo studio di adeguata miscela)

Dosaggio

Il dosaggio di ADVA XR 3028W in calcestruzzi superfluidi è generalmente compreso tra 0,7 e 1,5 % in volume sul cemento (700 - 1500 ml per 100 kg di cemento).

In particolare, per la realizzazione di calcestruzzo autocompattante si consiglia un dosaggio non inferiore a 5 litri per metro cubo di calcestruzzo. Come per la maggior parte dei prodotti di questo tipo, i risultati ottenuti con ADVA XR 3028W dipendono dalla quantità di prodotto usato, dal rapporto A/C, e dalla specifica natura del calcestruzzo e dei suoi costituenti.

È quindi necessario verificare le prestazioni nelle stesse condizioni di cantiere per ottimizzare dosaggi e effetti prestazionali sia sul calcestruzzo fresco che indurito (es.: coesione, mantenimento di lavorabilità, tempi di presa, sviluppo delle resistenze, resistenze meccaniche finali, stabilità dimensionale).

Compatibilità coi cementi

ADVA XR 3028W può essere utilizzato con tutti i tipi di cementi previsti dalla norma EN 197/1 compreso Cementi resistenti ai solfati.

Tale prodotto risulta inoltre compatibile con calcestruzzi contenenti ceneri e/o fumi di silice.

Per utilizzi in combinazione con cementi speciali si raccomanda di consultare il Servizio Assistenza Tecnica della GCP Applied Technologies.

Compatibilità con gli altri additivi

ADVA XR 3028W è totalmente compatibile con tutti gli additivi per calcestruzzo della GCP Applied Technologies, compreso aeranti, acceleranti, silica fume, Eclipse®Shrinkage Reducing Admixture, ecc., ma non deve essere mescolato con essi prima dell'introduzione nell'impasto, in quanto le sue prestazioni potrebbero venire alterate dalla presenza di altre sostanze chimiche.

Effetti del sovradosaggio

Gli effetti di sovradosaggio di ADVA XR 3028W sono proporzionali al grado stesso di sovradosaggio.

Un elevato sovradosaggio potrebbe condurre a segregazione, ed eventualmente a un ritardo dei tempi di presa del calcestruzzo, specialmente in caso di temperature basse o nel caso di utilizzo di cementi resistenti ai solfati o comunque di miscela. In ogni situazione in cui sia ipotizzabile un sovradosaggio di additivo è consigliabile un'attenta osservazione del calcestruzzo fresco. Particolare attenzione deve essere posta alla coesione e alla consistenza prima di dare corso all'utilizzo del materiale.

Modo di impiego

ADVA XR 3028W è fornito pronto all'uso. Nella produzione di calcestruzzi superfluidi si consiglia di procedere come segue: aggiungere ADVA XR 3028W all'impasto già umido contenente ca. ¾ dell'acqua d'impasto), protrarre la miscelazione per alcuni minuti alla più alta velocità di rotazione della betoniera ed aggiungere acqua sino al raggiungimento della fluidità desiderata.

Dosatori

E' sempre preferibile che gli additivi liquidi vengano introdotti negli impasti cementizi, mediante sistemi di dosaggio automatici.

GCP Applied Technologies mette a disposizione una linea completa di dosatori appositamente sviluppati per un corretto utilizzo di ADVA XR 3028W.

Stoccaggio

ADVA XR 3028W deve essere preferibilmente protetto dal gelo.

Nel caso di congelamento del prodotto, esso deve essere attentamente miscelato, dopo lo scongelamento, per ripristinare il suo stato normale.

Tempo di stoccaggio: 12 mesi dalla data di produzione, nelle confezioni originali chiuse.

Prodotto sfuso: 12 mesi dalla data di consegna.

Imballo

ADVA XR 3028W è disponibile in :

- Fusti da 215 kg
- Cisternette da ca.1040 kg
- Sfuso in autocisterna.

Sicurezza

ADVA XR 3028W è formulato con materie prime che non presentano rischi di infiammabilità o di pericolosità per la salute.

Per informazioni più dettagliate si consiglia di consultare la relativa scheda di sicurezza o il Servizio Tecnico della GCP Applied Technologies.

Trasporto

Non regolamentato.

Caratteristiche tecniche

Aspetto: Liquido ambrato
Peso Specifico: 1.040 ± 0.02 kg/litro a 20°C
Inglobamento aria: ca. 1%
Cloruri: Assenti

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

ADVA e Eclipse sono marchi registrati della GCP Applied Technologies Inc in USA o in altri stati. Questa lista di marchi registrati è stata composta usando le informazioni disponibili alla data di pubblicazione e potrebbero non riflettere accuratamente la proprietà o lo status di essi.

© Copyright 2017 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dalla data dell'ultimo indicato di seguito ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante consultare sempre le informazioni attualmente disponibili sull'URL di seguito per avere le informazioni sul prodotto più recenti al momento dell'uso. Documenti aggiuntivi come i manuali di utilizzo, bollettini tecnici, disegni dettagliati e raccomandazioni dettagliate e altri documenti rilevanti sono disponibili anche su www.gcpat.fr. Le informazioni trovate su altri siti web non dovrebbero essere utilizzati, in quanto potrebbero non essere aggiornati o applicabili alle condizioni del tuo paese e non ci assumiamo alcuna responsabilità quanto al loro contenuto. In caso di conflitti o se hai bisogno di ulteriori informazioni, contatta il servizio clienti di GCP.

Last Updated: 2022-11-24
gcpat.it/solutions/products/adva-high-range-water-reducers/adva-xr-3028-w