

ADVA[®] 650

Superfluidificante per calcestruzzo a elevato mantenimento della lavorabilità

Descrizione

ADVA[®]650 è un additivo superfluidificante a elevata efficacia progettato per impartire un'elevata lavorabilità al calcestruzzo confezionato.

Destinato a essere utilizzato in una vasta gamma di applicazioni nel calcestruzzo, ADVA 650 ha un effetto superfluidificante che permetterà anche un significativo e prolungato mantenimento della lavorabilità.

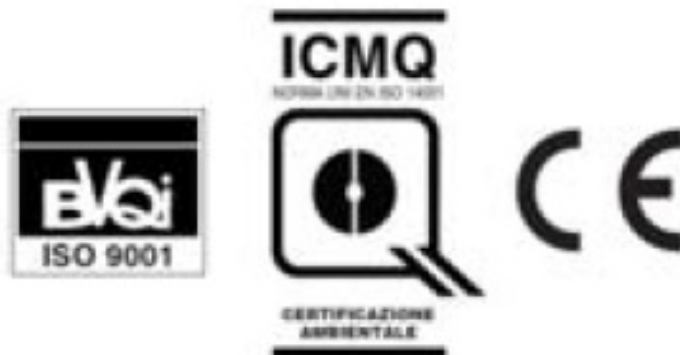
ADVA 650 è particolarmente adatto per getti difficili che si prolungano nel tempo.

ADVA 650 è a base di polimeri sintetici carbossilati di ultima generazione e offre ai produttori di calcestruzzo tutti i vantaggi degli ultimi progressi nella tecnologia del calcestruzzo.

ADVA 650 è conforme alla norma EN 934-2 e viene prodotto in condizioni perfettamente controllate per conseguire una qualità uniforme.

Vantaggi

- ADVA 650 è un additivo specificatamente formulato per la produzione di calcestruzzi a elevata consistenza, con eccellente reologia e mantenimento della lavorabilità.
- Utilizzando adatti mix designs ADVA 650 può essere usato per ottenere consistenze a lungo mantenimento anche con cementi difficili.
- Si possono ottenere calcestruzzi a elevata fluidità e consistenza introducendo ADVA 650 in calcestruzzi di consistenza S2 e/o basso rapporto acqua/cemento.
- Minimo impatto sui tempi di presa.
- Adatto per essere utilizzato in mix designs contenenti ceneri volanti, loppe macinate o fumi di silice.
- ADVA 650 può essere usato per raggiungere elevate riduzioni di acqua con conseguenti aumenti delle resistenze meccaniche, miglioramento dell'impermeabilità e durabilità del calcestruzzo.



Dosaggio

Il dosaggio ottimale di ADVA 650 è generalmente compreso tra 0,5 e 1.3% in volume sul peso del cemento (500ml-1300 ml per 100kg di cemento).

Come per la maggior parte dei prodotti di questo tipo, i risultati ottenuti con ADVA 650 dipendono dalla quantità di prodotto usato, dal rapporto a/c e dalla specifica natura del calcestruzzo e dei suoi costituenti.

E' quindi necessario verificare le prestazioni nelle stesse condizioni di cantiere per ottimizzare dosaggi e effetti prestazionali sia sul calcestruzzo fresco che indurito (es.: coesione, mantenimento di lavorabilità, tempi di presa, sviluppo delle resistenze meccaniche finali, stabilità dimensionale).

Compatibilità coi cementi

ADVA 650 può essere utilizzato con tutti i tipi di cementi previsti dalla norma EN 197/1 compreso Cementi resistenti ai solfati.

Tale prodotto risulta inoltre compatibile con calcestruzzi contenenti ceneri e/o fumi di silice.

Per utilizzi in combinazione con cementi speciali si raccomanda di consultare il Servizio Assistenza Tecnica della GCP Applied Technologies.

Compatibilità con altri additivi

ADVA 650 è totalmente compatibile con tutti gli additivi per calcestruzzo della GCP, compreso aeranti, acceleranti, silica fume, Eclipse® Shrinkage Reducing Admixture, ecc., ma non deve essere mescolato con essi prima dell'introduzione nell'impasto, in quanto le sue prestazioni potrebbero venire alterate dalla presenza di altre sostanze chimiche.

Effetti del sovradosaggio

Gli effetti di sovradosaggio di ADVA 650 sono proporzionali al grado stesso di sovradosaggio.

Un elevato sovradosaggio potrebbe condurre a segregazione, ed eventualmente a un ritardo dei tempi di presa del calcestruzzo, specialmente in caso di temperature basse o nel caso di utilizzo di cementi resistenti ai solfati o comunque di miscela. In ogni situazione in cui sia ipotizzabile un sovradosaggio di additivo è consigliabile un'attenta osservazione del calcestruzzo fresco. Particolare attenzione deve essere posta alla coesione e alla consistenza prima di dare corso all'utilizzo del materiale.

Modo di impiego

ADVA 650 è fornito pronto all'uso.

Nella produzione di calcestruzzi a elevata lavorabilità si consiglia di procedere nel seguente modo: Aggiungere ADVA 650 all'impasto già umido (contenente ca. i $\frac{3}{4}$ dell'acqua di impasto).

Dopo l'aggiunta di ADVA 650, protrarre la miscelazione per almeno altri 2 minuti per permettere all'additivo un più efficace effetto disperdente. Aggiungere l'acqua di impasto rimanente.



Dosatori

E' sempre preferibile che gli additivi liquidi vengano introdotti negli impasti cementizi, mediante sistemi di dosaggio automatici.

GCP Applied Technologies mette a disposizione una linea completa di dosatori appositamente sviluppati per un corretto utilizzo di ADVA 650.

Stoccaggio

ADVA 650 deve essere preferibilmente protetto dal gelo. Nel caso di congelamento del prodotto, esso deve essere attentamente miscelato, dopo lo scongelamento, per ripristinare il suo stato normale.

Tempo di stoccaggio: 12 mesi dalla data di produzione, nelle confezioni originali chiuse.

Prodotto sfuso: 12 mesi dalla data di consegna.

Imballo

ADVA 650 è disponibile in :

- Fusti da 220 kg
- Cisternette da ca.1060 kg
- Sfuso in autocisterna.

Sicurezza

ADVA 650 è formulato con materie prime che non presentano rischi di infiammabilità o di pericolosità per la salute.

Per informazioni più dettagliate si consiglia di consultare la relativa scheda di sicurezza o il Servizio Tecnico della GCP Applied Technologies.

Trasporto

Non regolamentato.

Caratteristiche tecniche

Aspetto: Liquido ambrato

Peso Specifico: 1.060 ± 0.02 kg/litro a 20°C

Inglobamento aria: ca. 1%

Cloruri: Assenti

gcpat.it | Servizio clienti in Italia:: +39 02 93537291

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

ADVA sono marchi registrati della GCP Applied Technologies Inc in USA o in altri stati. Questa lista di marchi registrati è stata composta usando le informazioni disponibili alla data di pubblicazione e potrebbero non riflettere accuratamente la proprietà o lo status di essi.

© Copyright 2017 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dall'ultima data di aggiornamento sotto riportata ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante fare sempre riferimento alle informazioni attualmente disponibili all'URL sottostante per fornire le informazioni più aggiornate sul prodotto al momento dell'uso. Ulteriori pubblicazioni come manuali per i contraenti, bollettini tecnici, disegni di dettaglio e raccomandazioni sui dettagli e altri documenti pertinenti sono disponibili su www.gcpat.it. Le informazioni trovate su altri siti Web non devono essere invocate, in quanto potrebbero non essere aggiornate o applicabili alle condizioni della tua posizione e non accettiamo alcuna responsabilità per il loro contenuto. In caso di conflitti o se occorrono ulteriori informazioni, contattare il servizio clienti GCP.

Last Updated: 2022-02-04

gcpat.it/solutions/products/adva-high-range-water-reducers/adva-650