

# Gli Ospedali Toscani scelgono il Sistema d'impermeabilizzazione PREPRUFE®

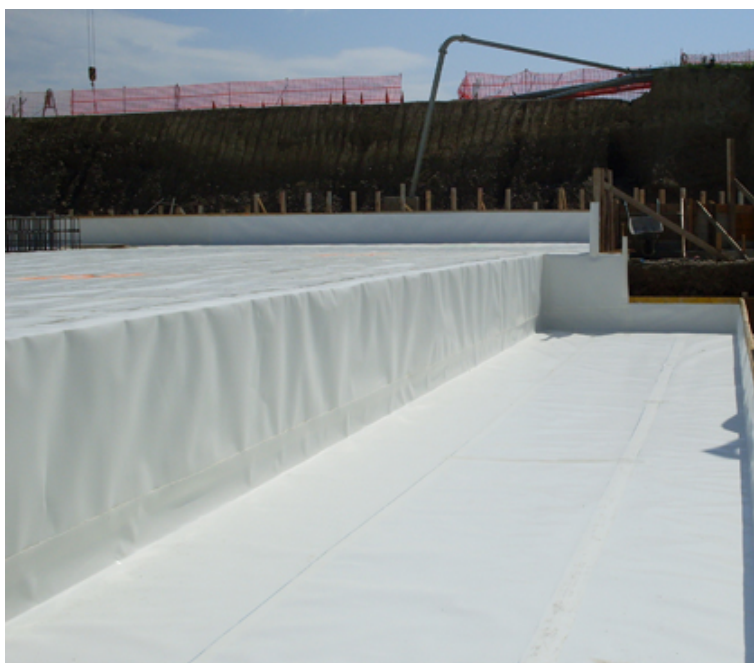
---



Progetto	Apuano Hospital
Cliente	Regione Toscana
Architetto	Mario Cucinella
Contraente	ATI Astaldi-Techint-Pizzarolli
Applicatore di impermeabilizzazione	Prati S.r.L.
Soluzione GCP	PREPRUFE® 300R, BITUTHENE® 8000

## Progetto

La Regione Toscana ha realizzato un complesso ospedaliero d'eccellenza, i 4 Nuovi Ospedali, Apuane, Lucca, Pistoia, Prato, al fine di garantire un'offerta sanitaria d'avanguardia e migliorare l'esperienza clinica dei pazienti. Per il progetto Renzo Piano ha idealizzato 4 ospedali tecnologicamente avanzati, sapientemente interconnessi attraverso una rete di servizi sanitari a livello regionale. Disegnato dall'architetto Cuccinella, il complesso di nuovi Ospedali Apuani e' stato progettato secondo linee guida ideate e gestite dalla Commissione Ministeriale della Sanita'. Questo dedito Team di dottori e progettisti ha sviluppato soluzioni innovative relative alla salute e collaborazione interdisciplinare, offrendo, come risultato, uno dei piu' avanzati progetti di edilizia ospedaliera degli ultimi decenni, sia dal punto di vista funzionale che tecnologico e architettonico.



L'alto livello di falda nell'area di progetto comportava un elevato rischio d'infiltrazione negli interrati dei nuovi ospedali. Data l'importanza dei progetti, e le rigorose esigenze d'impermeabilizzazione richieste per edifici di assistenza sanitaria, garantire un efficace sistema d'impermeabilizzazione risultava di alta priorit . Particolare attenzione e' stata prestata ai dettagli dei giunti costruttivi e delle guarnizioni per servizi passanti attraverso la struttura, i quali rappresentano le parti piu' critiche e vulnerabili per le possibili infiltrazioni di acqua nelle strutture interrato. In aggiunta alle criticita' di falda, le aree di progetto hanno riportato alti livelli di concentrazione di gas-radon, la cui tossicita' e' ben nota, e richiede specifiche soluzioni di protezione dell'involucro edilizio.

Alla luce di questa informazioni, l'originale capitolato di progetto (che prescriveva tecnologie bentonitiche) e' stato dunque rivisitato e modificato per far fronte alle criticita' del sito, e nuove soluzioni sono state prese in considerazione sia dalla ditta appaltatrice ATI Astaldi-Techint-Pizzarolli, che dal team d'Ingegneri Studio Altieri S.P.A.

Il team di progettisti e la committenza hanno in fine selezionato le seguenti soluzioni:

- Per la protezione della platea: PREPRUFE<sup>®</sup> 300R membrane pre-getto, impermeabilizzante contro le possibili infiltrazioni di acqua e gas radon nelle strutture interrato
- Per la protezione dei muri controterra: BITUTHENE<sup>®</sup> 8000 membrana per impermeabilizzazione preformata, autoadesiva e applicata a freddo con prestazione gas-proofing.

Per piu' di 30 anni, questi sistemi sono stati utilizzati in tutto il mondo per l'impermeabilizzazione delle strutture interrato in progetti di alto rilievo, con elevato rischio d'infiltrazione. L'ADVANCED BOND TECHNOLOGY<sup>™</sup> di Preprufe garantisce al Sistema alte prestazioni di adesione con il calcestruzzo gettato, tale da impedire qualsiasi migrazione d'acqua fra la membrana e la struttura anche in condizioni di elevate pressioni idrostatiche di falda.

"Il beneficio principale del Sistema PREPRUFE<sup>®</sup> consiste nella protezione alla trasmigrazione dell'acqua tra il calcestruzzo e la membrana, creando una coesione totale dell'impermeabilizzazione con la struttura." Conferma Riccardo Prati, applicatore waterproofing del Progetto Ospedale Apuano presso la ditta Prati S.r.l. "In situazioni ad alto rischio d'infiltrazione sotto falda (\*come quella di progetto), una simile protezione alla trasmigrazione dell'acqua garantisce massima protezione alla struttura e sicurezza dell'applicazione."



Questo comprovato Sistema d'impermeabilizzazione ha consentito di accelerare il processo d'installazione in cantiere: "L'esperienza con PREPRUFE®300R e' stata molto positiva, specialmente per la semplicita' e velocita' d'applicazione: ritengo si sia riuscito a risparmiare almeno 20% del tempo d'installazione rispetto alle soluzioni alternative inizialmente poposte per il progetto." Conferma il Sig. Prati.

Il Team Tecnico di GCP ha assistito il Project Design Team e Prati S.r.L sia in fase di progettazione che in fase costruttiva, fornendo consultazioni tecniche, dettagli CAD, e supporto in cantiere, al fine di risolvere tutte le specifiche criticita' di progetto e garantire una collaborazione a 360o gradi (Blue360<sup>SM</sup> Advantage). Il Sig. Prati ha commentato: "Il Team Tecnico di GCP e' stato molto professionale e in grado di supportare con soluzioni tecniche valide ed efficaci, e garantendo anche un ottimo supporto in cantiere in fase costruttiva."

[gcp.it](http://gcp.it) | Servizio clienti in Italia:: +39 02 93537291

GCP Applied Technologies Inc., 2325 Lakeview Parkway, Alpharetta, GA 30009, USA

GCP Italiana S.p.A. - Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho, Milano, Italy

Questo documento è aggiornato solo a partire dalla data dell'ultimo indicato di seguito ed è valido solo per l'uso in Italia. È importante consultare sempre le informazioni attualmente disponibili sull'URL di seguito per avere le informazioni sul prodotto più recenti al momento dell'uso. Documenti aggiuntivi come i manuali di utilizzo, bollettini tecnici, disegni dettagliati e raccomandazioni dettagliate e altri documenti rilevanti sono disponibili anche su [www.gcp.it](http://www.gcp.it). Le informazioni trovate su altri siti web non dovrebbero essere utilizzate, in quanto potrebbero non essere aggiornati o applicabili alle condizioni del tuo paese e non ci assumiamo alcuna responsabilità quanto al loro contenuto. In caso di conflitti o se hai bisogno di ulteriori informazioni, contatta il servizio clienti di GCP.

Last Updated: 2023-04-26

[gcp.it/about/project-profiles/tuscany-s-apuano-hospital-chooses-preprufe-waterproofing](http://gcp.it/about/project-profiles/tuscany-s-apuano-hospital-chooses-preprufe-waterproofing)