

ADVA® XR 3013

Superfluidificante per calcestruzzo ad elevata lavorabilità.

Descrizione

ADVA® XR 3013 è un additivo superfluidificante di nuova generazione formulato specificatamente per la produzione di calcestruzzi preconfezionati consistenza S4 e S5 con elevato mantenimento della lavorabilità. ADVA XR 3013 è stato formulato per un'ampia gamma di applicazioni nelle quali, in particolare, oltre all'effetto superfluidificante e al raggiungimento di bassi rapporti A/C, sia richiesto pure un eccezionale mantenimento della lavorabilità nel tempo.

Tale caratteristica risulta fondamentale per getti durante il periodo invernale e anche in climi temperati con lunghi tempi di trasporto e/o di getto del calcestruzzo.

La grande ritenzione di fluidità rende ADVA XR 3013 ideale per la messa in opera di calcestruzzi in condizioni difficili o tempi di trasporto fino a due ore (effetto comunque condizionato anche dal tipo di cemento e dalla temperatura).

ADVA XR 3013 è stato formulato utilizzando una nuova generazione di polimeri carbossilati e offre ai produttori di calcestruzzo preconfezionato i vantaggi della tecnologia più avanzata nel settore.

ADVA XR 3013 soddisfa i requisiti della norma UNI EN 934-2 e viene prodotto in condizioni perfettamente controllate per conseguire una qualità uniforme.

Vantaggi

- ADVA XR 3013 è indispensabile specialmente per la produzione di calcestruzzi fluidi/superfluidi non segregabili, che necessitino di un buon mantenimento della lavorabilità nel tempo.
- Rende possibile conseguire un prolungamento della lavorabilità superiore a quella dei normali superfluidificanti, anche nel caso di cementi e/o messe in opera complicate.
- I calcestruzzi adeguatamente progettati e additivati con il superfluidificante ADVA XR 3013 sono caratterizzati da una elevata coesività. Per calcestruzzi da pompare si raccomanda di utilizzare le miscele abituali.
- Previa adeguata progettazione della miscela, ADVA XR 3013 è idoneo per la realizzazione di calcestruzzi autocompattanti ad elevato mantenimento della lavorabilità.
- ADVA XR 3013 può essere utilizzato per conseguire elevate riduzioni d'acqua, il che produrrà considerevoli aumenti della resistenza a compressione.
- Allo stesso tempo si migliorano l'impermeabilità del calcestruzzo e la durabilità delle strutture.
- Rispetto ad altri superfluidificanti acrilici, ADVA XR 3013 è caratterizzato da una bassa sensibilità alla composizione chimica e mineralogica del cemento. Di conseguenza, tale prodotto è caratterizzato da una elevata flessibilità all'uso presso le centrali di betonaggio.

Utilizzi

ADVA XR 3013 è pronto all'uso.

Per ottenere calcestruzzi lavorabili è raccomandabile aggiungere l'additivo dopo l'introduzione dell'acqua e dopo l'aggiunta dei materiali cementizi.

Dopo l'aggiunta dell'additivo si raccomanda un periodo di miscelazione di almeno 5 minuti a velocità massima per consentire che questo si disperda efficacemente nella miscela di calcestruzzo.

Caratteristiche Tecniche

Aspetto: liquido marrone chiaro

Peso Specifico: ca. 1,060 ± 0,02 a 20 °C

Inglobamento aria: ca. 1%

Cloruri: assenti

Conservazione: 12 mesi dalla data di confezionamento

Dosaggio

Il dosaggio ottimale del superfluidificante ADVA XR 3013 è compreso nell'intervallo tra 0,4 e 1,5% in volume sul cemento (400 - 1500 ml per 100 kg di cemento) in funzione della lavorabilità desiderata.

Come la maggior parte degli additivi superfluidificanti, i risultati ottenibili dipendono dalla quantità di prodotto usata, dalla composizione del calcestruzzo e dalla natura dei suoi costituenti.

È quindi necessario verificare le prestazioni nelle stesse condizioni di cantiere per ottimizzare dosaggi ed effetti prestazionali sia sul calcestruzzo fresco che indurito (es.: coesione, mantenimento di lavorabilità, tempi di presa, sviluppo delle resistenze iniziali, resistenze meccaniche finali, stabilità dimensionale).

Per maggiori informazioni rivolgersi al Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

Effetti del Sovradosaggio

In caso di sovradosaggio accidentale, gli effetti secondari saranno proporzionali al grado stesso del medesimo.

In caso di calcestruzzi altamente lavorabili, un elevato sovradosaggio potrebbe condurre a segregazione, ed eventualmente ad un forte ritardo dei tempi di presa del calcestruzzo, specialmente in caso di temperature basse o nel caso di utilizzo di cementi resistenti ai solfati o comunque di miscela. In ogni situazione in cui sia ipotizzabile un sovradosaggio di additivo è consigliabile un'attenta osservazione del calcestruzzo fresco. Particolare attenzione deve essere posta alla coesione ed alla consistenza prima di dare corso all'utilizzo del materiale.

Compatibilità coi Cementi

ADVA XR 3013 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla Normativa UNI-ENV 197/1, ed in particolare con i cementi Portland, cementi Portland compositi, cementi pozzolanici e d'altoforno ed i cementi al calcare; tale prodotto risulta inoltre compatibile con calcestruzzi contenenti ceneri e/o fumi di silice.

Per utilizzi in combinazione con cementi speciali si raccomanda di rivolgersi al Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

Compatibilità con altri Additivi

ADVA XR 3013 è compatibile con tutti gli altri additivi per calcestruzzo della GCP, ma non deve essere mescolato con essi prima dell'introduzione nell'impasto, in quanto le sue prestazioni potrebbero venire alterate in presenza di altre sostanze chimiche.

In caso di dubbi consultare il Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

Dosatori

È consigliabile introdurre l'additivo liquido mediante un dosatore automatico.

GCP mette a disposizione una linea completa di dosatori appositamente sviluppati per un corretto utilizzo dei superfluidificanti ADVA XR Serie 3000.

Stoccaggio

Conservare ADVA XR 3013 al riparo dal gelo. Nel caso di congelamento riscaldare e mescolare con cura per riportare allo stato normale.

Tipi di Imballo

ADVA XR 3013 è disponibile in fusti da 205 litri, cisternette da 1000 litri o sfusi in autocisterna.

Sicurezza

ADVA XR 3013 è formulato con materie prime che non presentano rischi di infiammabilità o di pericolosità per la salute.

Per informazioni più dettagliate consultare la Scheda Dati di Sicurezza (SDS) dei singoli prodotti o rivolgersi al Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

Trasporto

Non regolamentato.



gcpat.com | Tel. +39.02.93537.563/291 | Fax +39.02.93537.516

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

ADVA XR 3013 è un marchio commerciale, che può essere registrato negli Stati Uniti e/o in altri paesi, di GCP Applied Technologies, Inc. Tale marchio commerciale si basa sulle informazioni disponibili pubblicate a partire dalla data di pubblicazione, le quali potrebbero non rispecchiare accuratamente l'attuale proprietà o stato del marchio commerciale.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.
Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho (MI)

GCP0082-0916 ADVA XR 3013-IT

