

ADVA® Flow 393

Superfluidificante ad elevato mantenimento della lavorabilità per calcestruzzo autocompattante (SCC) nella prefabbricazione industriale

Descrizione

ADVA® Flow 393 è un superfluidificante di nuova generazione, conferisce agli impasti cementizi caratteristiche di elevatissima fluidità, senza causare segregazione, e consente la produzione di calcestruzzi autocompattanti (SCC) per la prefabbricazione industriale, con grande efficacia.

I calcestruzzi additivati con ADVA Flow 393 sono caratterizzati da un ottimo mantenimento della lavorabilità e delle caratteristiche SCC nel tempo, senza penalizzare le resistenze meccaniche alle brevi stagionature.

ADVA Flow 393 è a base di polimeri carbossilati modificati ed è prodotto in condizioni strettamente controllate per offrire la massima garanzia di costanza di qualità.

ADVA Flow 390 è conforme alle seguenti Norme:

EN 934 – 2 (prospetto T 3.1 – 3.2)

ASTM C 494 – A, F

Caratteristiche chimico-fisiche

Aspetto: liquido incolore opaco

Peso Specifico: 1,040 ± 0,02 kg/lit a +20 °C.

Inglobamento aria: ca. 2%

Cloruri: Assenti

Tempo di stoccaggio: 12 mesi dalla data di fabbricazione.

Compatibilità con i cementi

ADVA Flow 393 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla Normativa UNI-ENV 197/1, ed in particolare con i cementi

Portland, cementi Portland composti, cementi pozzolanici e d'altoforno ed i cementi al calcare; ADVA Flow 393 risulta inoltre compatibile con calcestruzzi contenenti ceneri e/o fumi di silice.

Compatibilità con altri Additivi

ADVA Flow 393 è compatibile con tutti gli altri additivi per calcestruzzo della GCP, ma non deve essere mescolato con essi prima dell'introduzione nell'impasto, in quanto le sue prestazioni potrebbero venire alterate in presenza di altre sostanze chimiche.

Modo di impiego

ADVA Flow 393 è fornito pronto all'uso. Nella produzione di calcestruzzi autocompattanti si consiglia di procedere nel seguente modo: aggiungere ADVA Flow 393 all'impasto già umido

Vantaggi

- ADVA Flow 393 è un superfluidificante altamente efficace che agisce anche come agente antisegregazione e quindi permette (mediante una adeguata messa a punto delle miscele cementizie) di ottenere calcestruzzi autocompattanti senza ricorrere all'abbinamento di agenti reologici viscosizzanti.
- Il calcestruzzo autocompattante prodotto con ADVA Flow 393 scorre e si posiziona attorno alle armature senza grumi o fenomeni di segregazione.
- ADVA Flow 393 è particolarmente adatto per il confezionamento di calcestruzzo autocompattante per la prefabbricazione nei periodi estivi.



(contenente ca. $\frac{3}{4}$ dell'acqua d'impasto), prostrarre la miscelazione per almeno altri due minuti ed aggiungere acqua sino al raggiungimento della fluidità desiderata. Il tutto senza l'aggiunta di agenti viscosizzanti. L'impasto di calcestruzzo deve contenere una quantità di finissimi (< 0,125 mm) non inferiore a 450 kg/m³. Per un corretto proporzionamento dei componenti del calcestruzzo si consiglia di interpellare il Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

Dosaggio

Il dosaggio ottimale di ADVA Flow 393 è generalmente compreso tra 0,3 e 1,5% in volume sul cemento (300 – 1500 ml per 100 kg di cemento) mentre per la realizzazione di calcestruzzo autocompattante il dosaggio tipico varia da 2,5 a 5 litri per metro cubo di calcestruzzo. Come per la maggior parte dei prodotti di questo tipo, i risultati ottenuti con ADVA Flow 393 dipendono dalla quantità di prodotto usato, dal rapporto A/C, e dalla specifica natura del calcestruzzo e dei suoi costituenti. È quindi necessario verificare le prestazioni nelle stesse condizioni di cantiere per ottimizzare dosaggi ed effetti prestazionali sia sul calcestruzzo fresco che indurito (es.: coesione, mantenimento di lavorabilità, tempi di presa, sviluppo delle resistenze, resistenze meccaniche finali, stabilità dimensionale).

Effetti del Sovradosaggio

In caso di sovradosaggio accidentale, gli effetti secondari saranno proporzionali al grado stesso di sovradosaggio. Un elevato sovradosaggio potrebbe condurre a segregazione, ed eventualmente ad un ritardo dei tempi di presa del calcestruzzo, specialmente in caso di temperature basse o nel caso di utilizzo di cementi resistenti ai solfati o comunque di miscela. In ogni situazione in cui sia ipotizzabile un sovradosaggio di additivo è consigliabile un'attenta osservazione del calcestruzzo fresco. Particolare attenzione deve essere posta alla coesione ed alla consistenza prima di dare corso all'utilizzo del materiale.

Dosatori

GCP mette a disposizione una linea completa di dosatori appositamente sviluppati per un corretto utilizzo di ADVA Flow 393.

Sicurezza e impatto sulla salute e sull'ambiente

ADVA Flow 393 è formulato con materie prime che non presentano rischi di infiammabilità o di pericolosità per la salute. Per informazioni più dettagliate consultare la Scheda Dati di Sicurezza (SDS) dell'ADVA Flow 393 o consultare il Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

Tipi di Imballo

- fusti da 210 kg netti
- cisterne da 1040 kg
- sfuso in autocisterna

Precauzioni per lo Stoccaggio

Conservare il prodotto a temperatura superiore a 0 °C. In caso di gelo, riscaldare il prodotto ad almeno 30 °C e rimescolare.



gcpat.com | Tel. +39.02.93537.563/291 | Fax +39.02.93537.516

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

ADVA FLOW 393 è un marchio commerciale, che può essere registrato negli Stati Uniti e/o in altri paesi, di GCP Applied Technologies, Inc. Tale marchio commerciale si basa sulle informazioni disponibili pubblicate a partire dalla data di pubblicazione, le quali potrebbero non rispecchiare accuratamente l'attuale proprietà o stato del marchio commerciale.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.
Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho (MI)

GCP0082-0916 ADVA FLOW 393-IT

