

# ADVA® Floor 248

Coadiuvante di Finitura. Superfluidificante per pavimentazioni industriali in calcestruzzo

## Descrizione

ADVA® Floor 248 è un superfluidificante per pavimenti in calcestruzzo. E' stato appositamente sviluppato per le operazioni di finitura di calcestruzzi per pavimentazioni industriali quando le condizioni atmosferiche richiedono una sostanziale "neutralità" nelle accelerazioni e/o ritardi di presa del calcestruzzo.

ADVA Floor 248 non ha effetti significativi sui tempi di presa del calcestruzzo utilizzato alla temperatura in essere. Qualora le temperature richiedano un elevato mantenimento della lavorabilità o una sensibile accelerazione per ridurre i tempi di finitura della pavimentazione, si consiglia di utilizzare, rispettivamente, additivi specifici come ADVA Floor 203 o ADVA Floor 241.

ADVA Floor 248 è formulato con polimeri sintetici carbossilati e coadiuvanti di finitura.

ADVA Floor 248 risponde alle seguenti Norme:

EN 934-2

Prospetto T 3.1 / 3.2

## Caratteristiche chimico-fisiche

**Aspetto:** liquido marrone

**Peso Specifico:** ca.1.07 ±0,02 a 20°C

**Cloruri:** assenti

**Tempo di stoccaggio:** 12 mesi dalla data di fabbricazione.

## Vantaggi

### Per il pavimento e per il pavimentista

- ADVA Floor 248 non influenza i tempi di presa del calcestruzzo che possono poi essere regolati con opportuni additivi acceleranti e/o ritardanti.
- ADVA Floor 248 è un superfluidificante altamente efficace che consente di lavorare a slump elevati ed a bassi rapporti acqua/cemento.
- Se la ricetta del calcestruzzo è correttamente studiata, ADVA Floor 248 consente di migliorarne la facilità di finitura in maniera molto sensibile.
- Anche se ADVA Floor 248 è stato sviluppato per calcestruzzi per pavimenti, esso può essere vantaggiosamente utilizzato per altri tipi di calcestruzzo aventi simili esigenze.
- ADVA Floor 248 è un coadiuvante di finitura con combinato effetto superfluidificante che consente elevate riduzioni del rapporto acqua/cemento per ottenere miglioramenti considerevoli delle resistenze meccaniche, dell'impermeabilità e della longevità del pavimento.

## Compatibilità con i cementi

ADVA Floor 248 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla Normativa UNI-ENV 197/1, ed in particolare con i cementi Portland, cementi Portland composti, cementi pozzolanici e d'altoforno ed i cementi al calcare; ADVA Floor 248 risulta inoltre compatibile con calcestruzzi contenenti ceneri e/o fumi di silice.



## Compatibilità con altri Additivi

Nel calcestruzzo ADVA Floor 248 può essere utilizzato in abbinamento a tutti gli additivi GCP, e in particolare con altri prodotti GCP per pavimenti in calcestruzzo quali le fibre strutturali sintetiche STRUX 90/40, le microfibre in polipropilene MicroFiber™, il prodotto a base di fumi di silice Force 10,000 D, gli additivi per la riduzione del ritiro idraulico Eclipse Plus ed Eclipse Floor, senza pregiudicarne le rispettive prestazioni.

## Dosaggio

Il dosaggio ottimale di ADVA Floor 248 è compreso nell'intervallo tra 0,7 e 1,5% in peso sul cemento (700 -1500g per 100kg di cemento). Normalmente, un dosaggio pari al 1 - 1,2% in peso sul cemento (da 1000 a 1200g per 100kg di cemento) risulta essere sufficiente per le principali applicazioni.

Il dosaggio ottimale potrà comunque essere facilmente individuato mediante prove preliminari, in funzione delle prestazioni desiderate e della natura degli altri componenti del calcestruzzo.

Qualora particolari esigenze di capitolato (massimo rapporto acqua/cemento, resistenze meccaniche, etc.) rendessero necessario superare i valori di dosaggio qui indicati, si consiglia di consultare il Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

## Effetti del Sovradosaggio

In caso di sovradosaggio accidentale, gli effetti secondari saranno in funzione del grado di sovradosaggio stesso.

In calcestruzzi altamente lavorabili, un elevato sovradosaggio potrebbe condurre a segregazione e, eventualmente, a un forte ritardo dei tempi di presa.

## Dosatori

GCP mette a disposizione una linea completa di dosatori appositamente sviluppati per un corretto uso di ADVA Floor 248.

## Sicurezza e impatto sulla salute e sull'ambiente

ADVA Floor 248 è formulato utilizzando materie prime che non presentano pericolo di infiammabilità o di pericolosità per la salute. Per ulteriori informazioni consultare la Scheda Dati di Sicurezza (SDS) del prodotto o consultare il Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

## Tipi di Imballo

- fusti da 220 kg netti
- tank da 1100 kg netti
- sfuso in autocisterna

## Precauzioni per lo Stoccaggio

ADVA Floor 248 deve essere immagazzinato preferibilmente al riparo dal gelo. In caso di gelo, riscaldare il prodotto ad almeno 30 °C e rimescolarlo con cura.



gcpat.com | PHONE # T. +39 02 935 37 291 F. +39 02 935 37 516

We hope the information here will be helpful. It is based on data and knowledge considered to be true and accurate, and is offered for consideration, investigation and verification by the user, but we do not warrant the results to be obtained. Please read all statements, recommendations, and suggestions in conjunction with our conditions of sale, which apply to all goods supplied by us. No statement, recommendation, or suggestion is intended for any use that would infringe any patent, copyright, or other third party right.

ADVA, Daracem, Daravair and Darex are trademarks, which may be registered in the United States and/or other countries, of GCP Applied Technologies Inc. This trademark list has been compiled using available published information as of the publication date and may not accurately reflect current trademark ownership or status.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. All rights reserved.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.

In Italy, Via Trento, 7, 20017 Passirana di Rho (MI), Italia

GCP0082-0816 Adva-Floor-248



gcp applied technologies