

# ADVA® Floor 241

Superfluidificante per pavimentazioni industriali in calcestruzzo, per climi invernali.

## Descrizione

ADVA® Floor 241 è un additivo superfluidificante appositamente sviluppato per ridurre i tempi di posa in opera e per facilitare le operazioni di finitura di calcestruzzi per pavimentazioni industriali, soprattutto in climi freddi.

ADVA Floor 241 è formulato con polimeri sintetici carbossilati, acceleranti inorganici e coadiuvanti di finitura.

ADVA Floor 241 risponde alle seguenti Norme:

EN 934-2

Prospetto T 3.1/ 3.2

## Caratteristiche chimico-fisiche

**Aspetto:** liquido marrone

**Peso Specifico:** ca. 1,33 ± 0,02 a 20 °C

**Cloruri:** assenti

**Tempo di stoccaggio:** 6 mesi dalla data di confezionamento

## Vantaggi

### Per il pavimento e per il pavimentista

- ADVA Floor 241 riduce il ritardo della presa del calcestruzzo dovuto alle basse temperature e riduce i tempi di attesa per la finitura.
- Nei climi freddi i tempi di presa vengono particolarmente migliorati. In calcestruzzi di adeguate caratteristiche, anche con temperature prossime a 0 °C, ADVA Floor 241 consente di ridurre significativamente i tempi di lavorazione.
- ADVA Floor 241 è un superfluidificante che consente di lavorare a slump elevati ed a bassi rapporti acqua/cemento.
- Se la ricetta del calcestruzzo è correttamente studiata, ADVA Floor 241 consente di migliorarne la facilità di finitura in maniera molto sensibile.
- ADVA Floor 241 è un superfluidificante che consente riduzioni del rapporto acqua/cemento per ottenere miglioramenti considerevoli delle resistenze meccaniche, della impermeabilità e della longevità del pavimento.

## Compatibilità con i cementi

ADVA Floor 241 è compatibile con tutti i cementi previsti dalla Normativa UNI-ENV 197/1, ed in particolare con i cementi Portland, cementi Portland composti, cementi pozzolanici e d'altoforno ed i cementi al calcare; ADVA Floor 241 risulta inoltre compatibile con calcestruzzi contenenti ceneri e/o fumi di silice.

Va comunque evidenziato che le caratteristiche di riduzione d'acqua e controllo dei tempi di presa di ADVA Floor 241 possono essere più o meno esaltate a seconda del tipo e classe di cemento utilizzato. Si raccomanda di utilizzare cementi che non abbiano problemi di ritardo di presa già a causa della loro composizione.

## Compatibilità con altri Additivi

ADVA Floor 241 è compatibile con tutti gli additivi GCP, ed in particolare può essere utilizzato in combinazione con altri prodotti GCP per pavimenti in calcestruzzo quali le fibre sintetiche STRUX 90/40 e MicroFiber™, il prodotto a base di fumi di silice Force



10,000 D, gli additivi per la riduzione del ritiro idraulico Eclipse Plus e Eclipse Floor, senza pregiudicarne le rispettive prestazioni.

Si consiglia di introdurre separatamente gli additivi nel calcestruzzo, senza mescolarli tra loro.

## Dosaggio

Il dosaggio ottimale di ADVA Floor 241 è compreso nell'intervallo tra 0,8 e 2,0% in peso sul cemento (800 - 2000g per 100kg di cemento). Normalmente, un dosaggio pari al 1,5% in peso sul cemento (1500g per 100kg di cemento) risulta essere sufficiente per le principali applicazioni. Il dosaggio ottimale potrà comunque essere facilmente individuato mediante prove preliminari, in funzione delle prestazioni desiderate e della natura degli altri componenti del calcestruzzo.

Qualora particolari esigenze di capitolato (massimo rapporto acqua/cemento, resistenze meccaniche, etc.) rendessero necessario superare i valori di dosaggio qui indicati, si consiglia di interessare il Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

## Effetti del Sovradosaggio

In caso di sovradosaggio accidentale, gli effetti secondari saranno in funzione del grado di sovradosaggio stesso. In caso di calcestruzzi altamente lavorabili, un elevato sovradosaggio potrebbe condurre a segregazione, ed eccessivo inglobamento d'aria.

## Dosatori

GCP mette a disposizione una linea completa di dosatori appositamente sviluppati per un cor-retto uso di ADVA Floor 241.

## Sicurezza e impatto sulla salute e sull'ambiente

ADVA Floor 241 è formulato utilizzando materie prime che non presentano pericolo di infiammabilità o di pericolosità per la salute. Per ulteriori informazioni consultare la Scheda Dati di Sicurezza (SDS) del prodotto o interpellare il Servizio di Assistenza Tecnica GCP.

## Tipi di Imballo

- fusti da 200 l
- cisterne da 1000 l
- sfuso in autocisterna

## Precauzioni per lo Stoccaggio

ADVA Floor 241 deve essere immagazzinato preferibilmente al riparo dal gelo. In caso di gelo, riscaldare il prodotto ad almeno 30 °C e rimescolarlo con cura.



[gcpat.com](http://gcpat.com) | Tel. +39.02.93537.563/291 | Fax +39.02.93537.516

Confidiamo che le informazioni date con la presente siano utili. Sono basate su dati e conoscenze che riteniamo vere ed accurate e sono messe a disposizione dell'utente perché li consideri, facendo le opportune verifiche. Tali informazioni non rientrano nei nostri obblighi quali fornitori e per esse nessun compenso, esplicito o implicito, viene richiesto e/o viene dato. Anche per questo non assumiamo alcuna responsabilità per l'uso di tali informazioni e per i risultati che possono essere ottenuti. Nessuna informazione, raccomandazione o suggerimento può essere intesa ad un impiego in un processo che violi qualsiasi brevetto, copyright o diritto di terzi.

ADVA FLOOR 241 è un marchio commerciale, che può essere registrato negli Stati Uniti e/o in altri paesi, di GCP Applied Technologies, Inc. Tale marchio commerciale si basa sulle informazioni disponibili pubblicate a partire dalla data di pubblicazione, le quali potrebbero non rispecchiare accuratamente l'attuale proprietà o stato del marchio commerciale.

© Copyright 2016 GCP Applied Technologies Inc. Tutti i diritti riservati.

GCP Applied Technologies Inc., 62 Whittemore Avenue, Cambridge, MA 02140 USA.  
Via Trento, 7 - 20017 Passirana di Rho (MI)

GCP0082-0916 ADVA FLOOR 241-IT

